

# KÄYTTÖ- JA YLLÄPIDON KÄSIKIRJA RENKAAN SAIPPAUSKONE

**LUE OHJEET PERUSTEELISESTI ENNEN KÄYTTÖÄ**

Mallit:STEM&ST  
SP(PG9)



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## TARRAT - MERKITYS



KÄYTÄ SUOJAKÄSINEITÄ



LUE KÄSIKIRJA



KÄYTÄ MASKIA



KÄYTÄ SOPIVAA ULOSSULKEMIS JA  
MERKINTÄTOIMENPITEITÄ



ÄLÄ SEISO



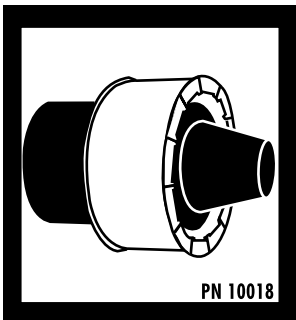
KÄDEN PURISTUS/LITISTYSKOHTA



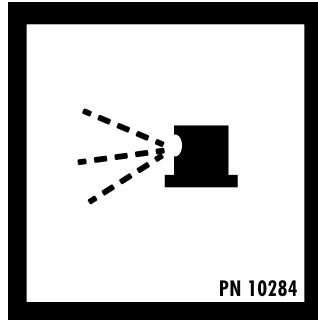
KÄDEN KIETOUTUMINEN



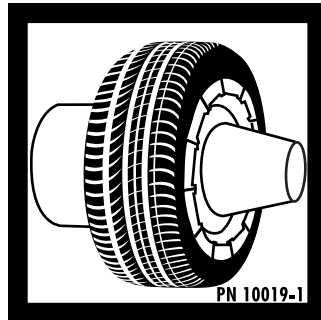
LENTÄVIÄ JÄÄNNÖKSIA/MELUA



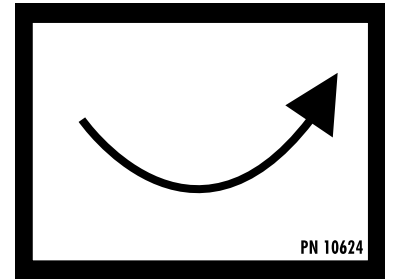
HUB



SUIHKEHÖYRY



RENGAS



AKSELIN PYÖRIMISSUUNTA



SUOJAMAADOITUS



SÄHKÖISKU



CE-MERKKI



NEUTRAALI



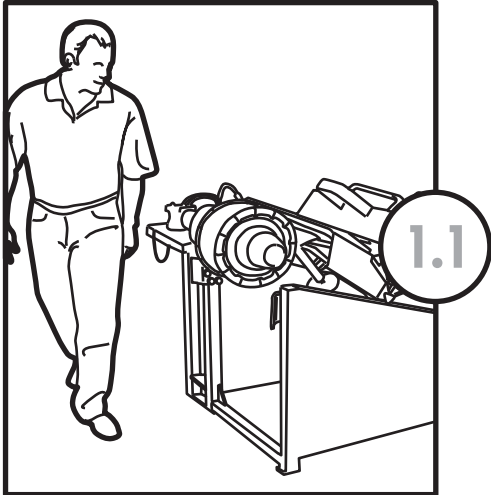
FYYSINEN MAADOITUS

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

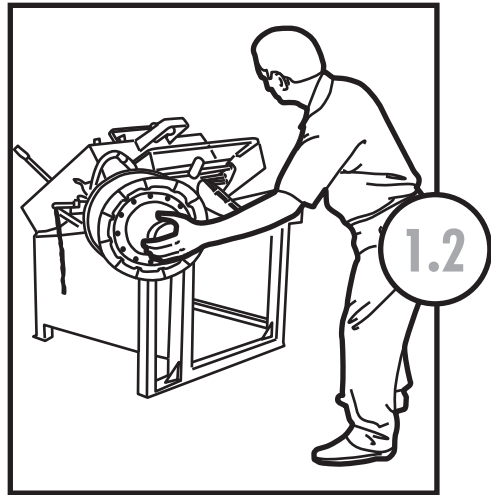
## KULJETUS & VASTAANOTTO - PAKKAUKSEN PURKAMINEN

### OSA YKSI

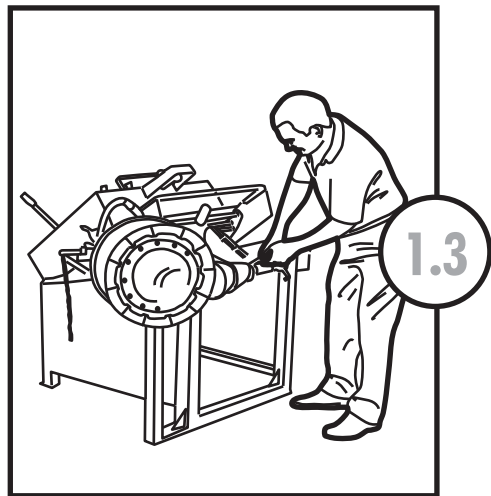
Kiitos meiltä kaikilta Saf-tee Siping ja Grooving-yrityksestä renkaan saippauskoneen ostoksestasi. Tässä olevat tärkeät käyttö & ylläpito-ohjeet varmistavat sinulle, että "saippauskoneesi" toimii luotettavalla tavalla monen vuoden ajan. Tämä käsikirja antaa sopivat ohjeet saippauskoneesi asettamiselle, käytölle ja ylläpidolle.



Saadessasi Saippauskoneesi toimituksen jälkeen, tätä hetki siihen tutustumiseen, vaikka toimituksen aikana tapahtuva vahingoittuminen onkin hyvin epätavallista, on kuitenkin hyvä nyt tarkastaa tila, missä se saapui perille.



Pakkauksen purkamiseksi vedä tapista ja heilauta laajennettava keskiosarja pois tieltä (vain AKSELI)



### ASETUS & TURVALLISUUS

Toimittaessa toiseen maanosaan, saippauskone pakataan hihalaatikkoon. Leikkaa nauhat. Poista hihalaatikon sivuseinät ja yläosa. Avaa yksikön pultti kiinnitysalustasta ja poista. Varusteet ja vane kiinnitetään nauhalla yksikköön, leikkaa nauhat ja poista yksiköstä.

Jos työskentelet terän lähellä tai sen ympäristössä huolehdi siitä, että terä ei ole suunnattu sinuun päin. Leikkaa ja poista nauhat, jotka pitävät kannen alhaalla. Nosta kansi.

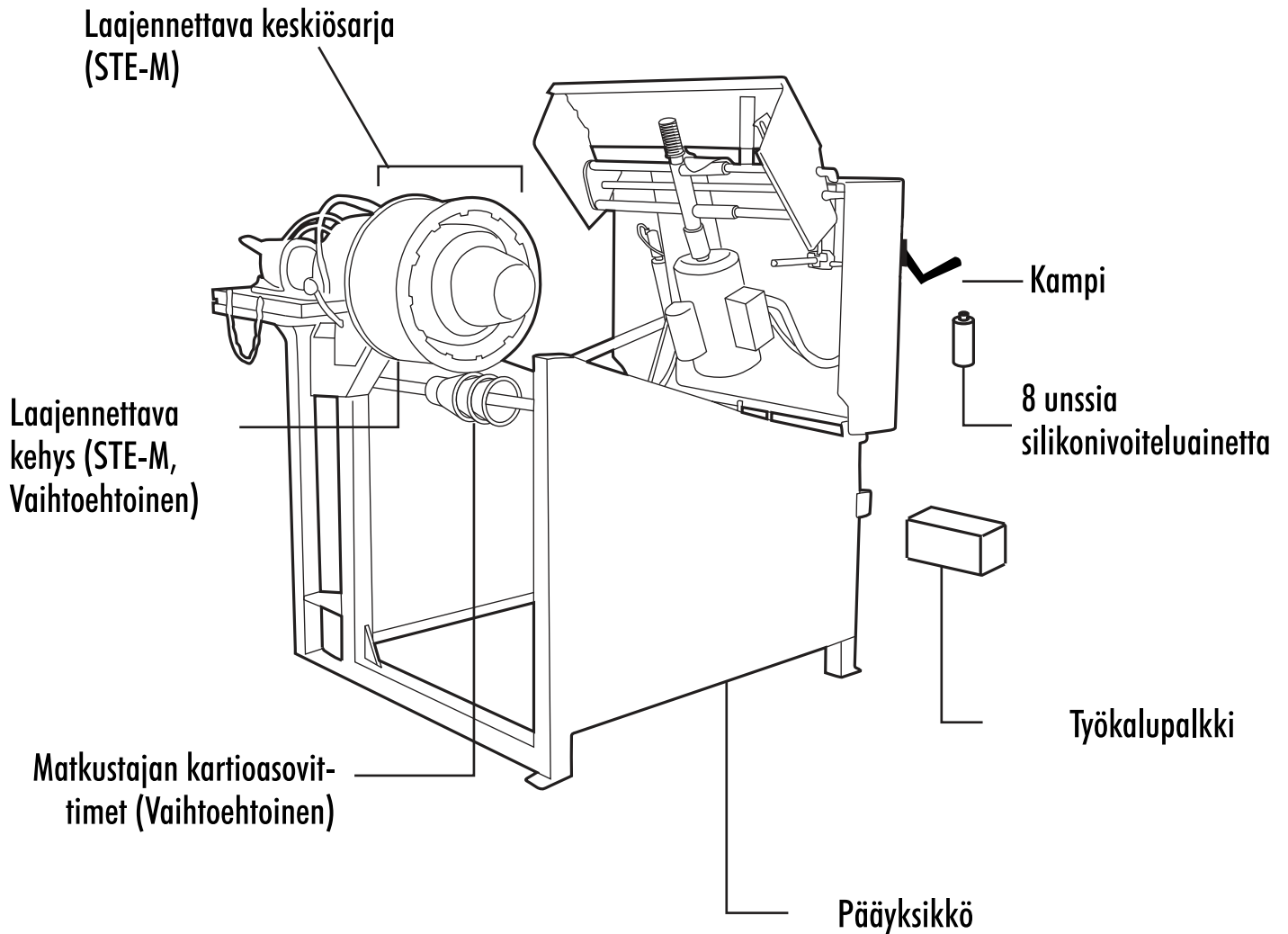
# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## TOIMITUS & VASTAANOTTO - PAKKAUKSEN SISÄLTÖ



***Terän lähellä tai sen ympärillä työskennellessäsi huolehdi siitä, että terä ei ole suunnattu sinuun päin.***

**Kun olet valmis saippauskoneesi pakkauksen purkamisen kanssa tarkasta pakkauksen sisältö. Seuraavat tavarat toimitetaan saippauskoneesi kanssa:**



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## ASETUS - PERUSVAATIMUKSET OSA KAKSI

Tarvitset ilmansyötön, joka voi syöttää 90 PSI ilmaa ja päästää sähkövirtalähteeseen, jossa on ainakin 30 amp nopeus. Ilmalii-toksesi tarvitsee urosliitoksen ja varmista, että on Teflon-teippiä käytettävissäsi liitoksen ilmatiiviin eristämisen varmistamiseksi. Lopulta, tarvitset liitua renkaiden merkitsemiseksi siinä, jossa haluat saipata.

Käytä yksikköä puhtaalla, tasaisella, ei-liukkaalla pinnalla. Suurinpiirteisen työalueen on oltava ainakin 3 jalkaa koneen jalanjäljestä, tämä etäisyys on suositeltu minimi koneen lähistöllä oleville ei-käyttäjille. Koneella on 66" P X 48" L x 50" K jalanjälki. Toimituspaino on 1050 puntaa.

Koneen toimittamisen yhteydessä on huomioitava, että kansi on alhaalla, keskiö on varastointiasennossa ja että lukkotappi keskiössä on paikallaan.



2.1

### VOITELU

Päiset saippauskoneesi sisäosaan siirtämällä laipan kiinnityssarjan sen toiminta-asennosta saippauskoneen sivussa.

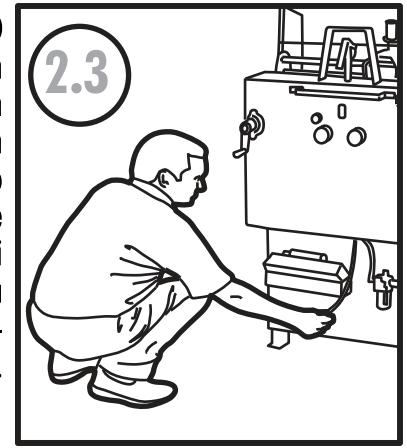


2.2

Jäähdytät leikkausterän ja voitelet renkaan sekoitamalla 1 osan silikonivoiteluainetta (osa # 2.029) 16 osaan vettä ja äyttämällä höyry-yksikön säiliön. Liitä letku ja varmista. Kiinnitä höyryin terän kiinnityksen yhteydessä renkaaseen.

### SÄHKÖJOHTO

Vedä sähköjohtoa kaapin takaosasta estääksesi sen vahingoittumisen kannen pysäyttimillä. Sijoita johto kauas kävelyalueelta, sido se nylonilla auttaaksesi ylimääräinen johto poissa kävelyalueilta kompastumisvaaran ehkäisemiseksi.



2.3

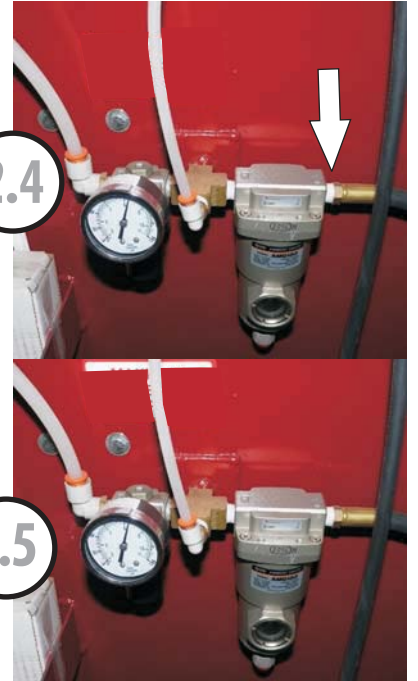


**Jos sinun on käytettävä pidennysjohtoa, sen on oltava raskas pidennysjohto, käytä raskasta 30 amp virtaraitaa sen liittämiseksi.**

### ILMANSYÖTTÖ

Asenna oikea ilmaletkun kiinnitin. (Katso nuolta.) Käytä teippiä ilmanvuodon ehkäisemiseksi. Käytä oikeankokoisia avaimia, jos käytettävissä kiinnittimien tarraamiseksi oikealla tavalla kiristämisen yhteydessä.

Kosteusloukussa on lasi. Aseta ilman säädin 90 PSI arvoon.



2.4

2.5



**Muista käyttää suositteluja PPE (Personal Protective Equipment - Henkilösuojavarusteita) saippauskoneella työskennellessäsi**

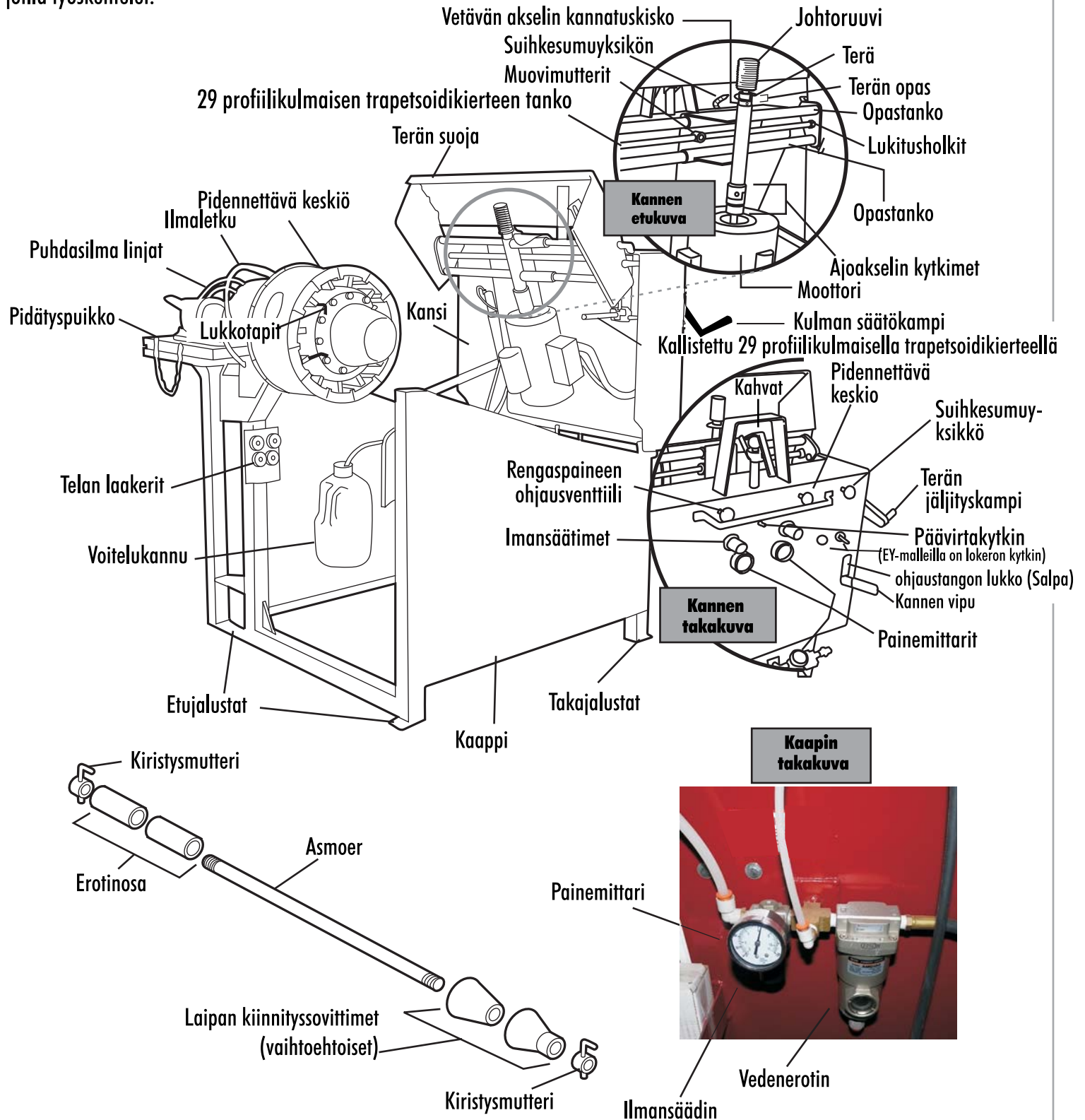
Tipankokoojat on asennettava kaikkien pois vuotavien voiteluaineiden keräämiseksi. Kaikki pois vuotaneet voiteluaineet, rätit ja materiaalit on hävitettävä paikallisten ympäristön säätelyjen mukaisesti. Katso liitettä tai verkkopalstaamme Käyttöturvallisuustiedotteen vuoksi (MSDS) saippauskoneen voiteluaineelle.

Sopiva Henkilösuojavaruste tämän koneen käytölle ja ylläpidolle sisältää käsineet, silmä-, korva-, hengitys- ja jalkasuojan. A-arvoinen äänenpainetaso työasemilla mitataan 79,8 dB(A).

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## JÄRJESTÄYTYMINEN - JULKIHUUDOT OSA KOLME

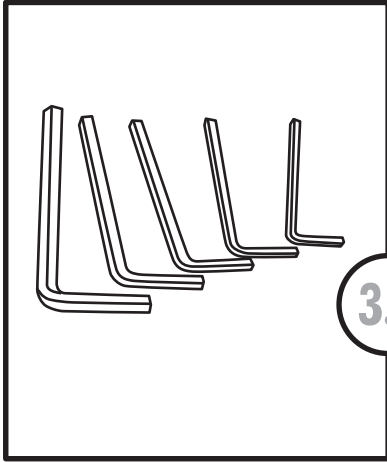
Tutustut Saippauskoneeseen katsomalla komponentteja, joilla työskentelet.





# RENKAAN SAIPPAUSKONE

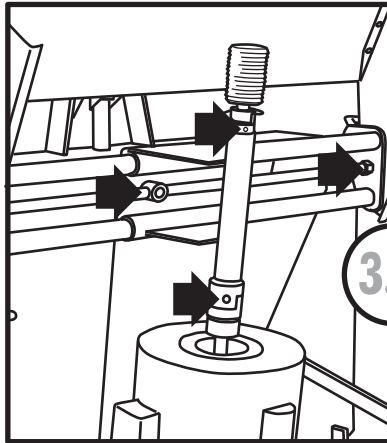
## JÄRJESTÄYTYMINEN - KOMPONENTIT OSA KOLME



### KUUSIOKOLOAVAIMET

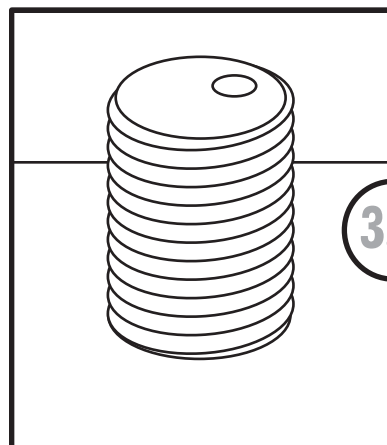
Annamme kuusiokoloavaimet mukana jokaisen avainsarjan sovittamiseksi koneessa. Annetut koot ovat: 1/4", 5/32", 1/8" ja 3/32".

3.1



Asetetut ruuvit ovat moottorin ja ajoakselin kuljettimien päällä, mutterit profiilikulmaisten trapetsoidikierteisten tankojen päällä ja muovimutterit profiilikulmaisten trapetsoidikierteisten tankojen päällä. Kone värähtelee jonkin verran kätön aikana (Katso ylläpitotoimenpiteet värähtelytapauksessa tämän käsikirjan Jaksossa 6).

3.2



### JOHTORUUVIEN VALINTA

Johtoruuvit muutetaan saippaussyvyyden mukaan, jonka asetat renkaaseen. Mittaa rengas ja käytä johtoruuvia \ jolla on ainakin 1 / 2/32 vähemmän, kuin renkaan alin piste, 5/32 ja 7/32 kätettyjen renkaiden tapauksessa, 9/32 useimmille uusille matkustajarenkaille, 11/32 kaikkein uusille keville kuorma-auton renkaille, sekä 13/32 suurille kuorma-auton renkaille (20" – 24,5").

3.3

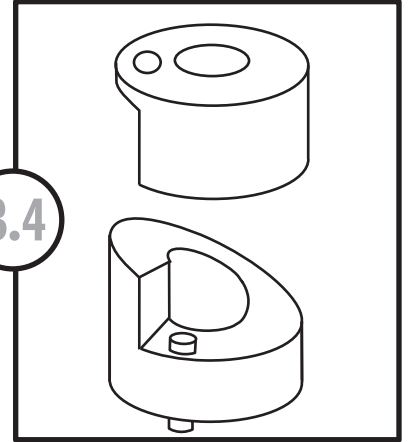
## TYÖKALUPALKKI

### Johdanto

Työkalupalkki, joka annetaan Saippauskoneen mukana sisältää erilaisia työkaluja, joita tuljet käyttämään uuden saippauskoneesi päivittäisten toimintojen ja ylläpidon aikana.

### TERÄN OPPAAT

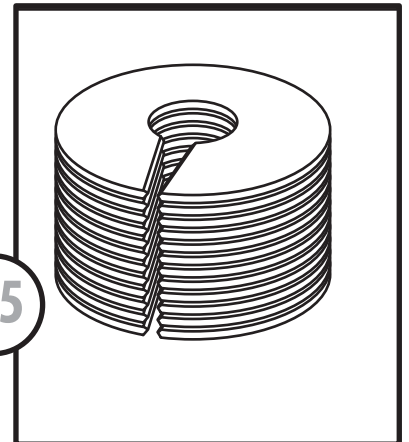
Saippauskoneessa on kaksi teränpasta annettuna mukana: 250/1000 matkustajan ja kevyen kuorma-auton renkaille ja 400/1000 suurille kuorma-autoille (20" - 24.5"). 13.4. oppaat 300/1000-mitalla ja 350/1000-mitalla ovat vaihtoehtoisesti käytettävissä.



3.4

### SAIPPAUSTERÄ(T)

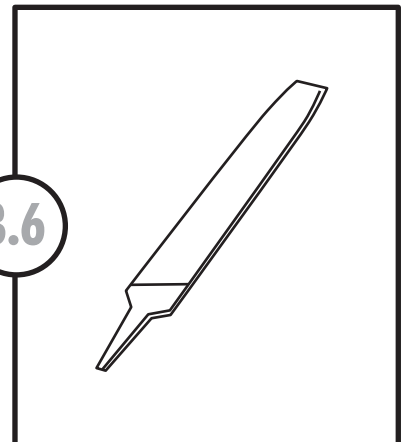
Yksi tusina varateriä annetaan saippauskoneen mukana.



3.5

### VIILA

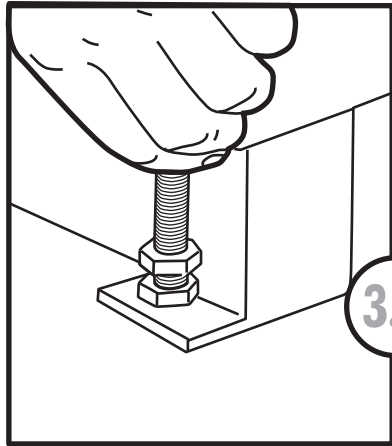
Viila annetaan voidaksesi pita terät terävinä.



3.6

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## JÄRJESTÄYTYMINEN - KOMPONENTIT OSA KOLME



### TASAUSRUUVIT

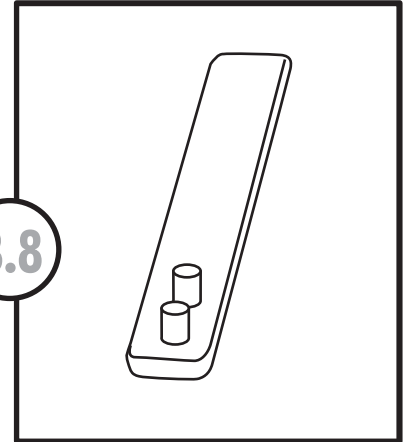
Annetaan mukana myös tasausruuvit saippauskoneen etujalustalla saippauskoneen keinutuksen ehkäisemiseksi.

### MUTTERIAVAIN

Mutteriavainta käytetään johtruuvien löysäämiseksi teräoppaan tai mutteriruuvien vaihtamisen tarkoituksella.

Näet tavan, jolla se tehdään kääntämällä sivulle 11.

3.8



**MERKINTÄ:** Kiristä ainoastaan käsin johtruuvi. Älä koskaan käytä mutteriavainta johtruuvien kiristämiseksi.

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## TOIMINTA - KIINNITYS & IRROTUS OSA NELJÄ

Renkaiden tyyppi, joita voidaan saipata riippuvat Saippauskoneesi mallista.

### SP

SP Saippauskone on suunniteltu ainoastaan asennetuille renkailla ja koot on rajoitettu henkilöautoihin/kevyihin kuorma-autoihin.

### ST

ST on suunniteltu myös ainoastaan asennetuille renkailla, mutta sillä on laajempi renkaskoon kantama, kuin SP:llä.

### STE-M

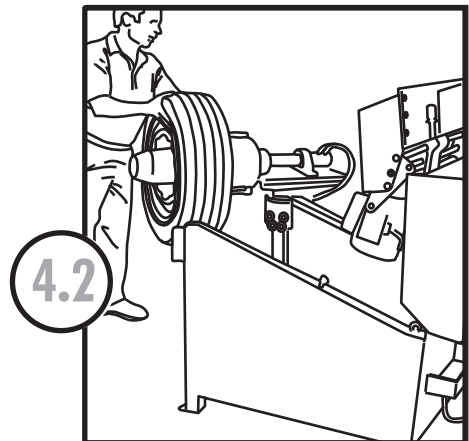
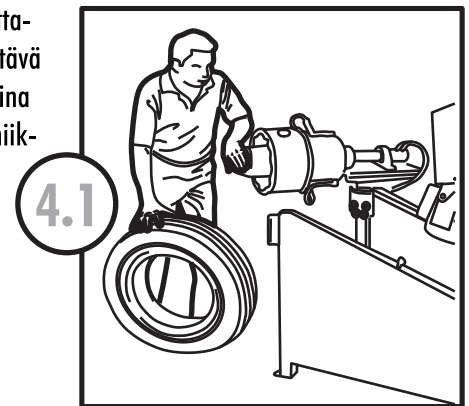
STE-M on suunniteltu saippaamaan sekä asentamattomia, että pyöränalustalle asennettuja renkaita, joiden koot vaihtelevat henkilöautosta/kevyestä kuorma-autosta raskaiden kuorma-autojen renkaita. Tyypillisesti upoudet renkaat ovat asentamattomia, ja havaitset, että tulet vallitsevasti saippaamaan renkaita näin. Tämänlaisten tilanteiden vuoksi kiinnitysprosessi räätälöidään Pidennettävään keskiöön. Toinen menetelmä on varattu pyöränalustalle asennetuille renkailla ja tällöin heität Piennettävän keskiön sivuun (vain STE-M) ja käytät pyöränalustan sovitimet, jotka annetaan saippauskoneen mukana (STE-M, ST sekä SP).

### PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ (VAIN STE-M) - KIINNITYS

Vähennät vammautumisariskia hakemalla nostoon apua kollegalta suuria renkaita nostaessasi laajennusreunalle.

Jos saippauskone on varustettu laipan nostopiirteellä, katso sivua 24 ohjeiden vuoksi

Vedä pitättystappia keinuttamiseksi, keinuta Pidennettävä keskiösarja ulos. Muista aina käyttää sopivaa nostotekniikkaa



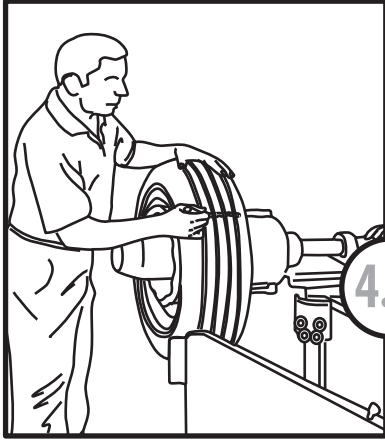
### **Käytä sopivaa nostotekniikkaa Saippauskoneita käyttäessä**

- Sovita kuorman kokoa, pyydä apua jos tarpeen.
- Raskaampien kuin 22 kilogramman kuormien nostaminen lisää vammautumisariskia.
- Nosta lähelläsi olevat tavarat matalasta asemasta. Nosta jalvoja käyttämällä.
- Kanna lastia lähellä kehoasti keskireidestä rintakehän keskiosaan.
- Vältä kiertymistä, ulottumista tai kääntymistä.
- Yhdysvaltain osastolta saadut tiedot laboratorion: Materiaalien käsittelyn suuntaviivat.



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## TOIMINTA - KIINNITYS & IRROTUS OSA NELJÄ



Tee pieni merkintä renkaaseen referenssipisteen käyttämiseksi. Varmista, että rengas on sopivalla tavalla kiinnitetty Keskiöön ennen reunan pidentämistä

4.3

### PAINEN ASETUKSET

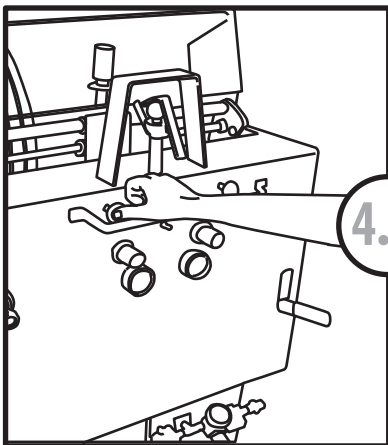
Paineistamiseksi: Vedä ensin paineistuskeskiön venttiiliä. Toiseksi, vedä paineistamisen rengasventtiiliä.

Henkilöauton ja kevyen kuorma-auton tapauksessa aseta Pidennettävä keskiön paine 75-80 PSI tienoille ja renkaan paineistamispaikkaan 30 PSI.

Suurten kuorma-auton renkaiden tapauksessa on asetettava Pidennettävä keskiön paine 75-80 PSI tienoille ja renkaan paineistamispaikkaan 30 PSI.

**Huom:** Jos pidennettävää reunaa ei eristetä tai se ei iota renkaaseen hyvin, on sallittua lisätä keskiön painetta 10 punnan lisäksi, joka 120 PSI:hin. Normaalit toiminnot ovat 90 PSI.

### PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ (VAIN STE-M)-IRROTTAMINEN

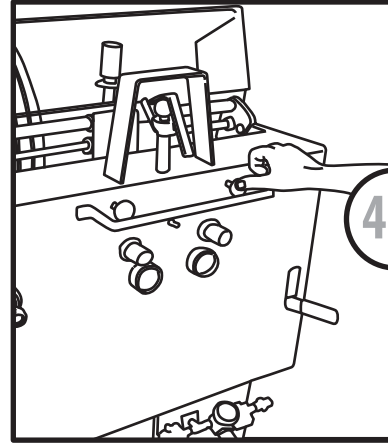


Seuraa erittäin tarkasti järjestystä, jossa tämä toimenpide suoritetaan. Vapauta RENKAAN paine ENSIN painamalla sisään

4.5

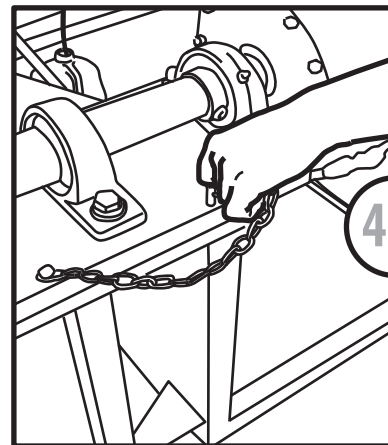


**Tarkasta silmämääräisesti onko rengas tyhjä ja keskiö odotuksen mukainen.**



Työnnä Pidennettävää keskiöpaineen vapautusventtiiliä.

4.6



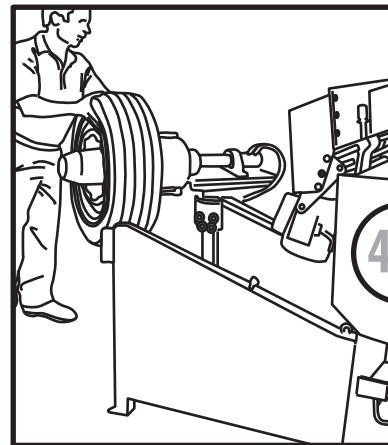
Vedä pidättimen tappia, joka pitää Pidennettävää keskiösarjaa paikallaan

4.7

Katso vianmäärityspasta, jos keskiö ei toimi odotuksen mukaisesti.



**Pidä kädet aina kaukana Pidennettävästä keskiöstä, joka vapauttaa ilmapainetta mahdollisen nipistyskohdan välttämiseksi.**

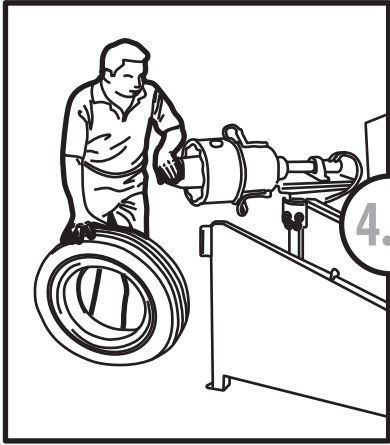


Keinuta hitaasti Pidennettävää keskiösarjaa ulos.

4.8

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## TOIMINTA - KIINNITYS & IRROTUS OSA NELJÄ

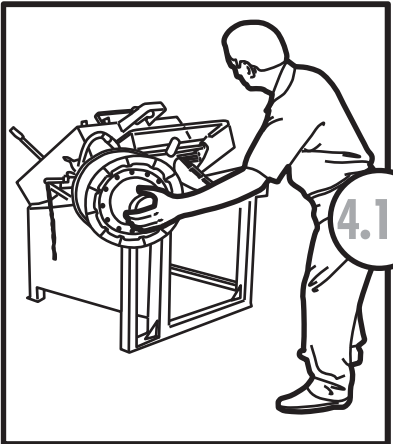


Käytä kahta kättä ja sopivaa nostotekniikkaa renkaan poistamiseksi.

4.9

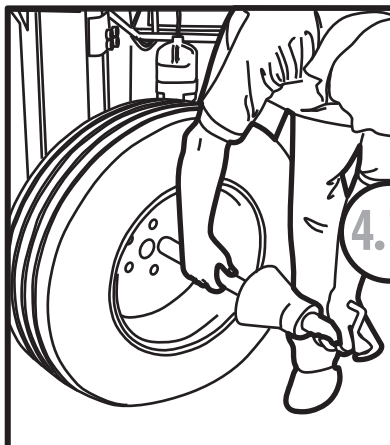
### KIINNITETYT RENKAAT (ST, STE-M) - KIINNITYS

#### Laippa



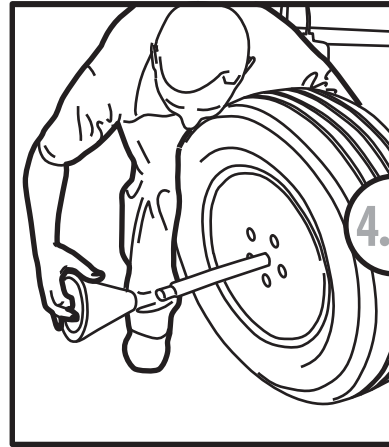
Kiinnitetyn renkaan saippaat keinuttamalla Pidennettävää keskiötä ja reunasarjaa pois tieltä (vain STE-M).

4.10



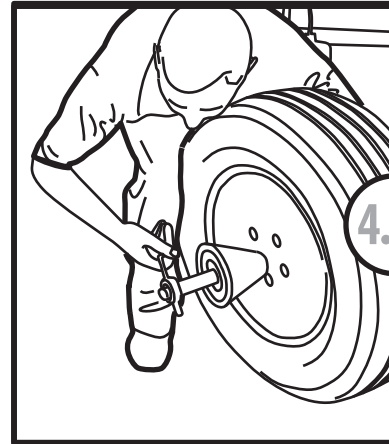
Liitä tuurna-akseli ja suuri kartio laikan takaosaan.

4.11



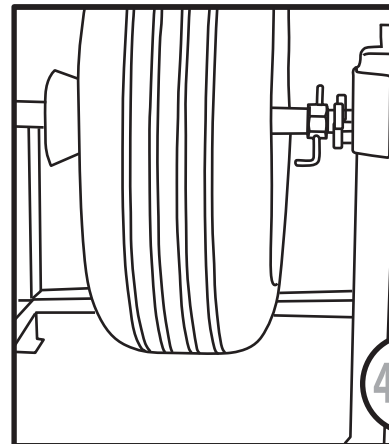
Asenna pieni kapenevat kartio laikan etuosaan.

4.12



Asenna välilevy ja tuurna-akseli. Kahvan on katsottava sisäänpäin mutterilla.

4.13



#### LAIKAN SIIJOITUS

Noston apu on tärkeä, kun nostetaan kiinnityssarja. Aseta tuurna-akseli telalaakeriin kaapissa. Kierrä rengasta sen varmistamiseksi, ettei mikään ota siihen tai ole löysä.

4.14



Merkitse renkaaseen viittauspisteen vuoksi ja saippaa rengas (Katso Saippaus-osaa 5).

4.15

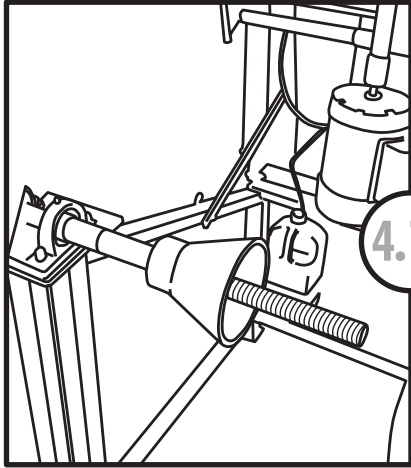
# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## TOIMINTA - KIINNITYS & IRROTUS

### OSA NELJÄ

#### KIINNITETYT RENKAAT (SI STE-M)-IRROTUS

Irrota rengas päinvastaisessa järjestyksessä, kun kiinnitit sen

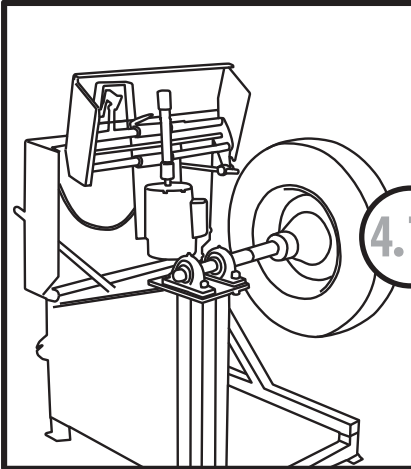


#### KIINNITETTY RENGAS (SP) -KIINNITTÄMINEN

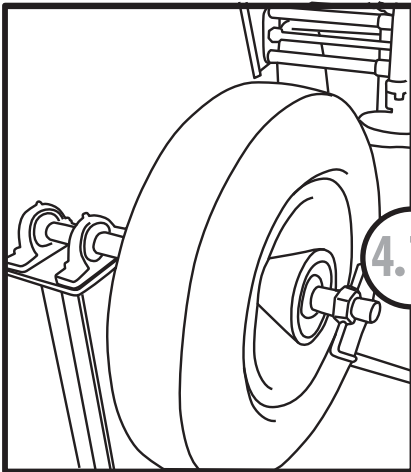
Liitä keskikokoinen välirengas tuurna-akselille, jota seuraa pisin välirengas.

Liitä seuraavaksi suurempi kartio, jonka kapenevä pää latsoo tuurna-akselin laakereihin päin.

Käytä aina sopivaa nostotekniikkaa tai pyydä apua raskaita renkaita nostettaessa.



Kiinnitä rengas siten, että renkaan sisäosa katsoo kartioon



Kun kerran rengas on paikallaan, liitä toinen kartio siten, että sen kapeneva pääty katso renkaaseen päin. Seuraavaksi liitä pienin välilevy, jota seuraa tuurna-akseli. Kiristä tuurna-akseli käsin, kunnes se on kireä.

Varmista, että tarkastat sarjan heittoa rengasta pyörittämällä. Renkaan on pyörittävä ILMAN heittoa tai sivuliikettä.

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## TOIMINTA - SAIPPAUS

### OSA VIIISI

#### JOHDANTO

Vaikka tulet pitämään saippausta suhteellisen helppona, on tärkeää, että menemme esi-saippauksen tarkistuskohdat läpi.

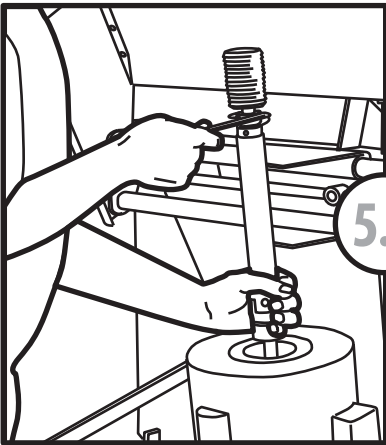
#### TERÄN TEROITTAMINEN (KAIKKI MALLIT)



**Varmista, että kansi on lukittu paikalleen ENNEN terien teroittamista.**

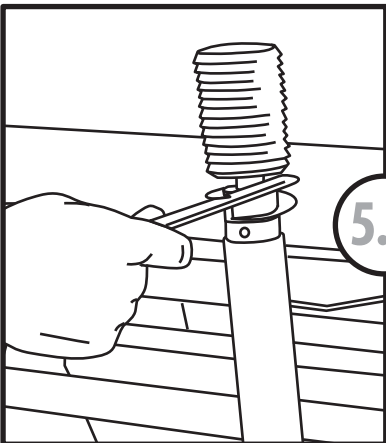


**On erittäin tärkeää irrottaa saippauskoneesi virransyötöstä terään teroittaessa. Kun on käytävissä käytä käsineitä tässä vaiheessa.**



Viilalla yhdessä kädessä ja vetävän akselin kytkin toisessa kädessä.

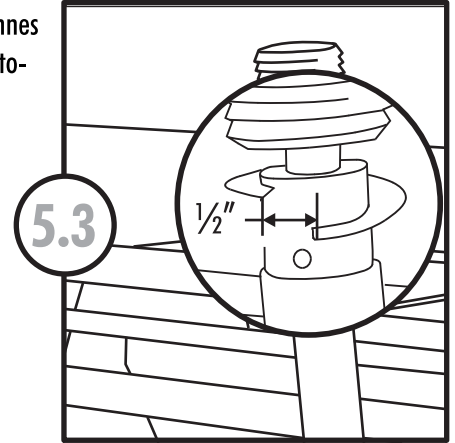
5.1



Viilaa terän johtava reuna alhaalta. Ota jäyste pois kärjestä. Pyöristä terän reunaa siten, että se seuraa olemassaolevaa saippausta jokaisella renkaan kierroksella. Teroita terää henkilöauton ja kevyen kuorma-auton renkaassa joka 8. kerta. Suuret kuorma-auton renkaat noin joka 4. renkaalla

5.2

Terä voidaan teroittaa, kunnes siinä on 1/2" tila terän johto- ja jäljitysreunasta



5.3

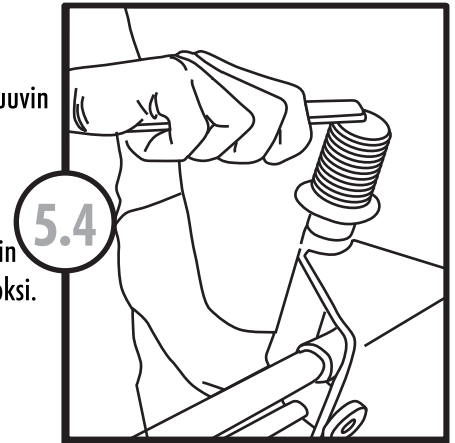


**Työskennellessä viilan ja terän kanssa huolehdi aina kaikenlaisten vammojen ehkäisemisestä.**

#### TERÄN OPPAAN & JOHTORUUVIN VAIHTAMINEN (KAIKKI MALLIT)

Liitä mutteriavaimen lovi eteenpäin aukkoon johtoruuvien kärjessä.

**HUOM:** Tarkasta viikottain terä rakojen ja vikojen vuoksi.

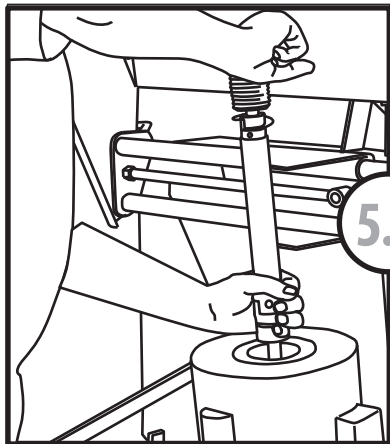


5.4

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

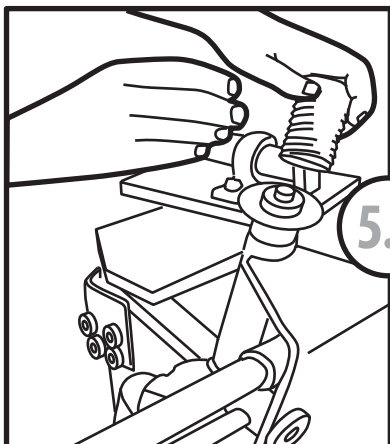
## TOIMINTA - SAIPPAUS

### OSA VIIISI



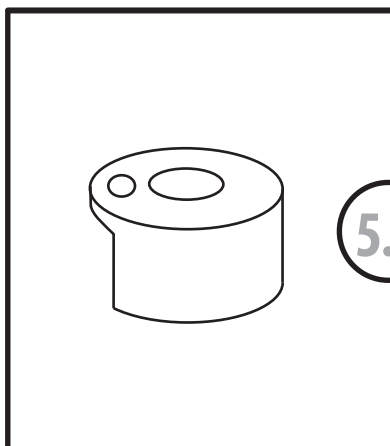
Pidä kytkintä ajoakselilla.  
Käännä mutteriavainta.

5.5



Poista johtoruuvi ja  
tiivistysrenkas.

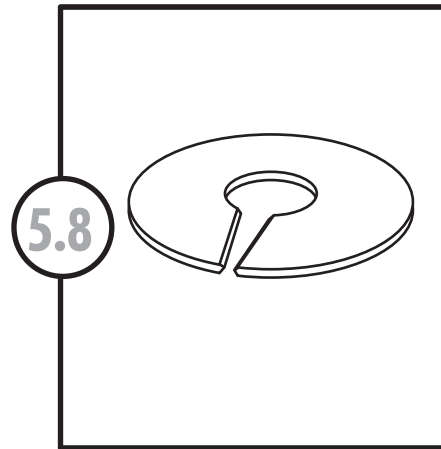
5.6



Poista teräoppaan yläosa

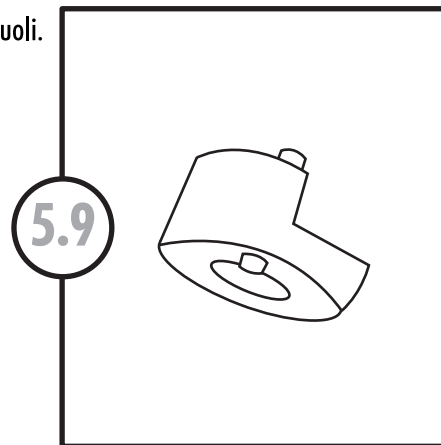
5.7

Poista terä.



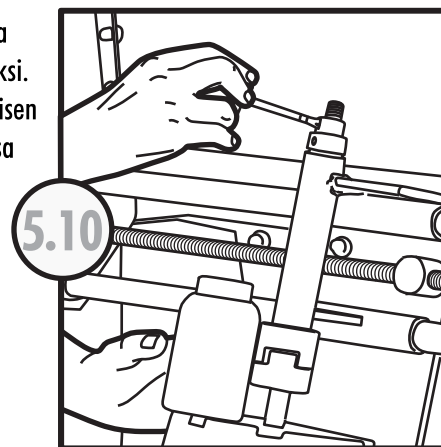
5.8

Poista teräoppaan alapuoli.



5.9

Puhdista osat ja peruuta  
toimenpide asentamiseksi.  
Käytä kiinnileikkautumisen  
esto ajoakselilla ja osissa  
asennuksen yhteydessä.



5.10

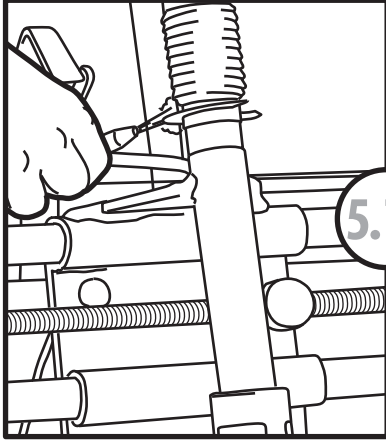
# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## TOIMINTA - SAIPPAUS

### OSA VIISI



**Kiristä johtoruuvia ainoastaan käsin kokoamisen yhteydessä.**



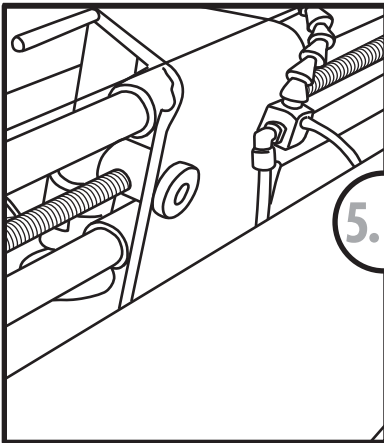
5.11

#### SUIHKEHUURTEEN JÄÄHDYTYKSIKÖN TOIMINTA JA ASETUKSET.

Suihkehurteen jäähdytysyksikö on suunniteltu jäähdyttämään terää saippauksen aikana ja antamaan lisävoitelua renkaalle. Katso asennusohjeet (Kuv 2.2) jäähdytysyksikön sopivan seoksen vuoksi.



**Voi ilmetä vahinkoa terälle ja renkaalle, jos ei voidella kunnolla saippauksen aikana**



5.12

Käytä säädettävää suihkehurteyksikön suutinta kevyen hurteen luomiseksi terässä.

Saippauskoneen toiminnan aikana terän on oltava jatkuvasti kostea. Jos on oleellinen määrä valuntaa renkaan ylisuihkeesta, säädä suuttimen suhkua kevyempään hurteeseen.

Ota käyttöön Suihkehurteen ohjausventtiilipainiketta yksikön takana samanaikaisesti, kun otat käyttöön saippausterän. Terää on pidettävä kosteana saippausprosessin aikana.

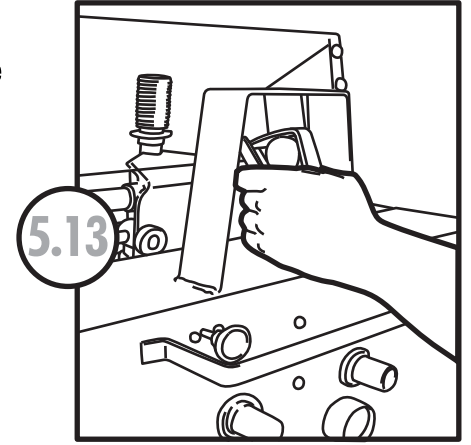
Tarkasta ajoittain tipankokooja ja tyhjennä tarpeen mukaan paikallisten ympäristötoimenpiteiden mukaisesti. Tipankokooja on asennettava suoraan saippauskoneen alle kaikkien valuntavoiteluaineiden keräämiseksi. Kaikkien voiteluaineiden valunnat, rätit ja materiaalit on hävitettävä paikallisten ympäristösäädösten mukaisesti.

Katso käsikirjan takaosaa tai verkkopalstaamme saippauskoneen voiteluaineen Käyttöturvallisuustiedotteen vuoksi.

[www.tsissg.com](http://www.tsissg.com)

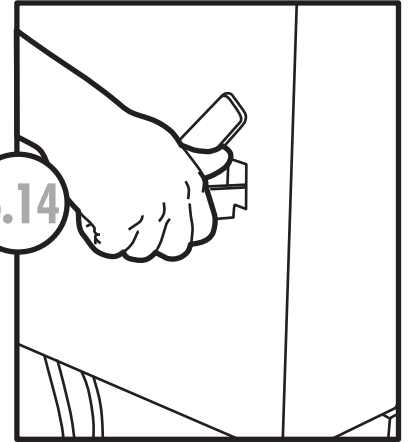
#### ENSISIJAINEN

Use your left hand for the handle and on switch.



5.13

Käytä oikeaa kättäsi kannen salpauksen avaamiseksi ja alenna varovasti kantta renkaalle ilman, että käynnistäisit Saippauksen. (Ole varovainen ettet tiputa kantta

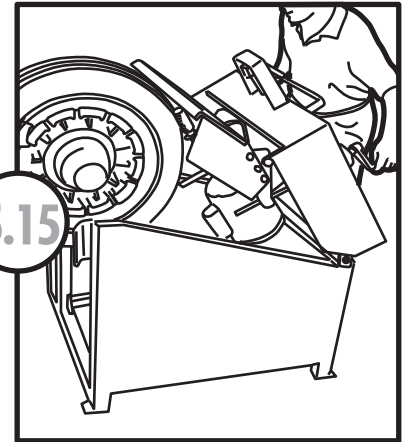


5.14

Tarkasta nämä osat normaalin kulumisen vuoksi. Suojanuppi/tanko, kahva tai kansi on vaihdettava pienemmän kulumisen tai toimintavien näkyessä. Osa #'t 15,550 nuppi/tanko, 90,070 kahva, 54,298 on lukkotangon suoja.

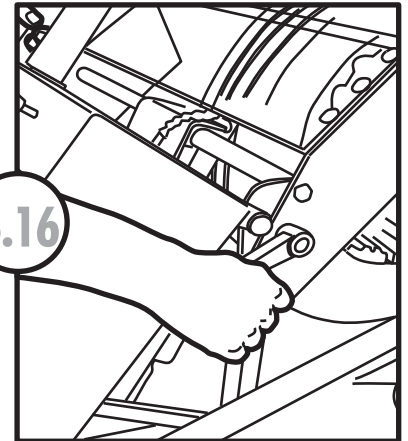
#### JOHTORUUVIN RINNASTUS

Säädä saippausterää siten, että johtoruuvi on rinnakkain renkaan kulkukehän kanssa.



5.15

Aseta saippauskone renkaan vasemmalle reunalle.



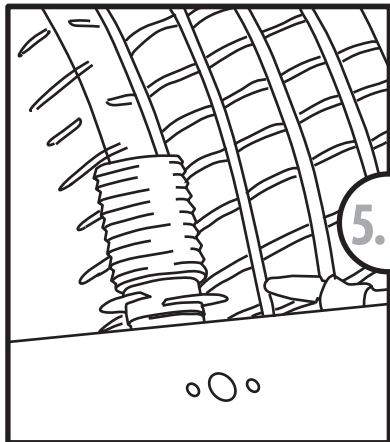
5.16



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

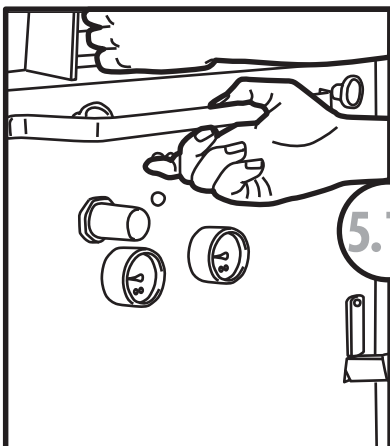
## TOIMINTA - SAIPPAUS

### OSA VIISI



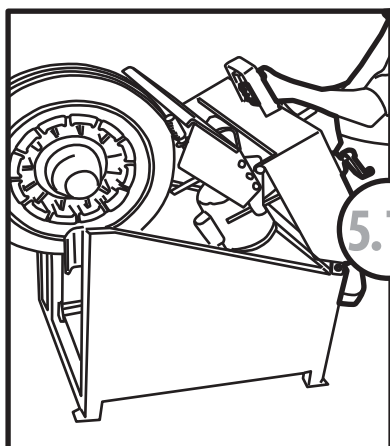
On oltava ainakin  $\frac{3}{4}$  johtoruuvien halkaisijan pintaa renkaasta.

5.17



**ALKU**  
Vasemman käden ollessa kannen kahvalla käännä päävirtakytkin päälle.

5.18



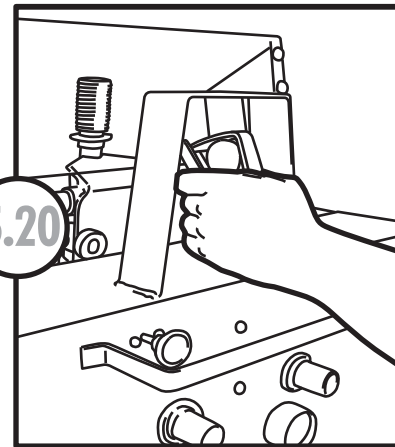
Vedä kantta takaisin ja vapauta vipua.

5.19

Purista kahvaa ja alenna renkaaseen viittauspisteessä (liituviva).

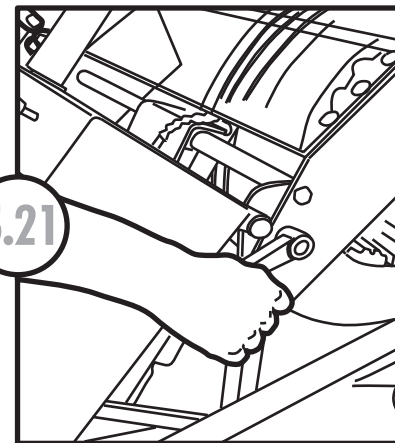
Kytke tällöin suihkehuu-  
ruyksikkö mukaan.

5.20



Kun renkaan jokainen kierto kääntyy 5 kietoa myötäpäivään saippauskoneen liikuttamiseksi renkaan seuraavalle osalle.

5.21

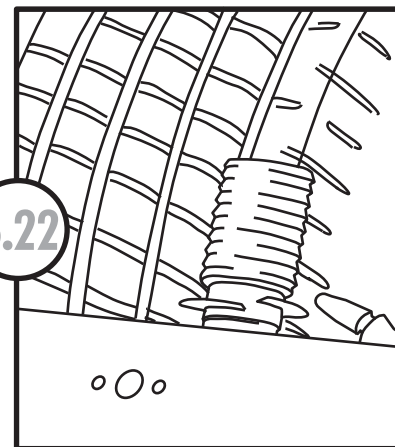


Käynnistä suihkehuu-  
ruyksikkö samaan aikaan, kun kytket terän mukaan.

### VALMISTUMINEN

Jatka saippaus renkaan yli kulkukehän oikealle puolelle.

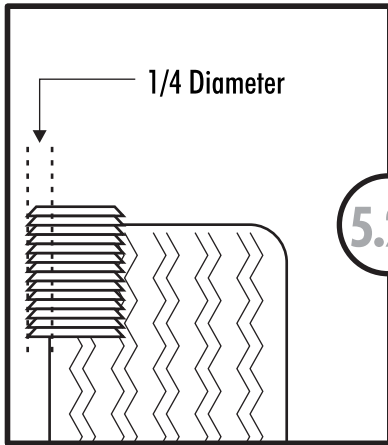
5.22



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## TOIMINTA - SAIPPAUS

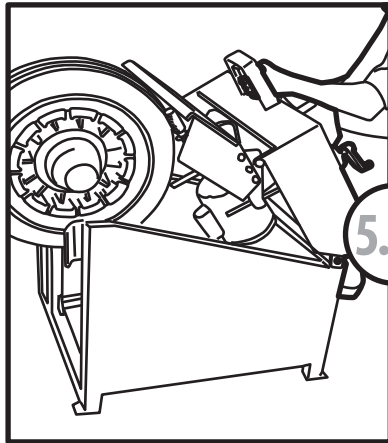
### OSA VIISI



Älä anna enemmän, kuin 1/4 johtoruovin halkaisijan mennä renkaan pinnan reunan yli viimeisessä ylityksessä, ellei pysty suorittamaan viittä täyttä kierrosta.

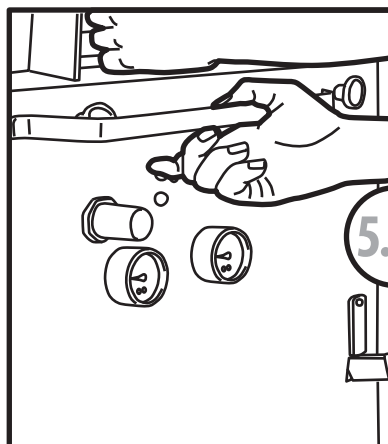
### TUTKIMUS

Saippauskoneiden on oltava näkyviä renkaan leveyttä tutkitessa.



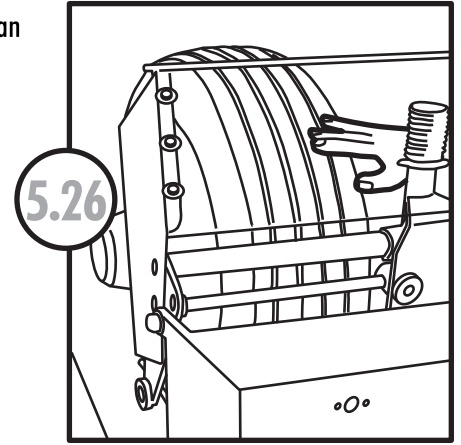
### KESKEYTYKSET

Jos sinut keskeytetään renkaan saippauksen aikana, nosta kansi renkaasta sen pyöriessä.

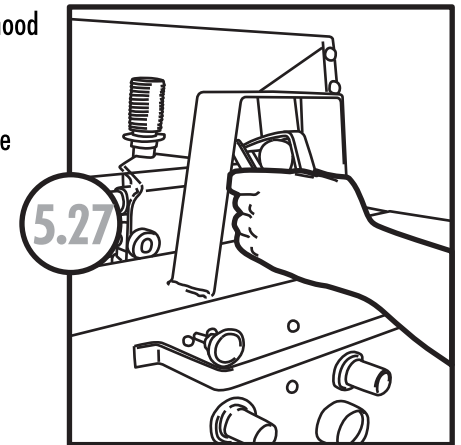


Kytke sitten virta pois.

Jatkat kiertämällä renkaan taas käyntiin



Käynnistä saippauskone hood Taas kannen ollessa pystyasennossa ja alenna hitaasti renkaan päälle. Se tippuu olemassaolevaan loveen.



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

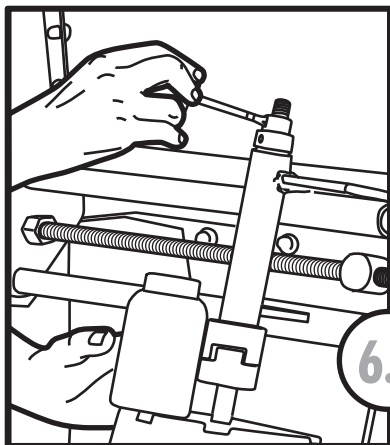
## YLLÄPITO - PÄÄYKSIKKÖ

### OSA KUUSI



**Irrota yksikkö ennen ylläpitoa**

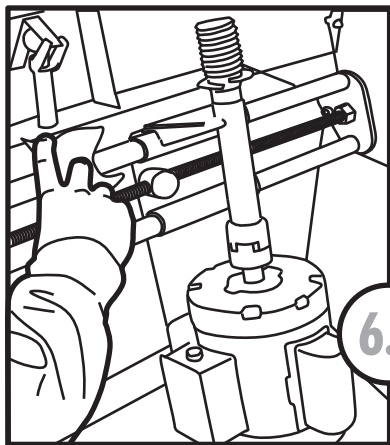
STE-M vaatii säännöllistä ylläpitoa luotettavan suorituksen varmistamiseksi. On suoritettava päivittäiset, viikottaiset ja kuukausittaiset ylläpidot kuten käsikirjassa suositellaan.



6.1

#### VOITELU

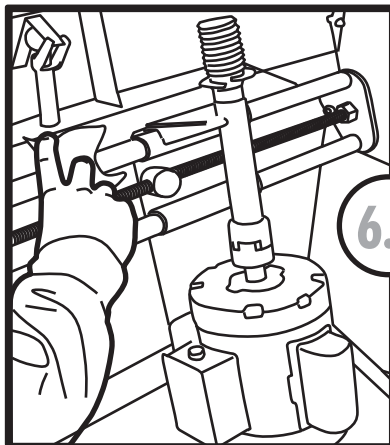
Kun olet poistanut johtoruovin muutteriavaimella, sovelta näkyvä määrä kiinnileikkautumisen estoainetta näihin osiin Katso Terän oppaan ja Johtoruovin vaihto jaksoa 5 tässä käsikirjassa.



6.2

Pidä kitkapintoja ja oppaiden tankoja puhtaina pyyhkimällä varotasti pintoja puhtaalla rätillä tarpeen mukaan. Varmista, että voitelet nämä tavarat silikonisuihkevoiteella

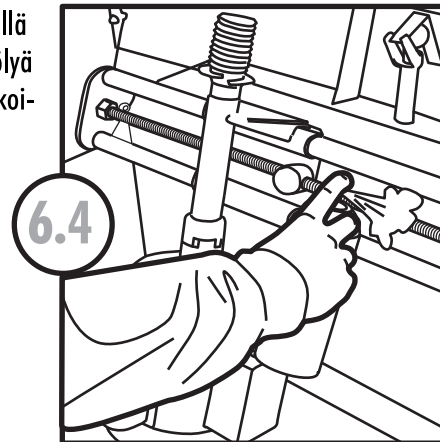
#### SUORITA SEURAAVAT VIIKOTTAIN



6.3

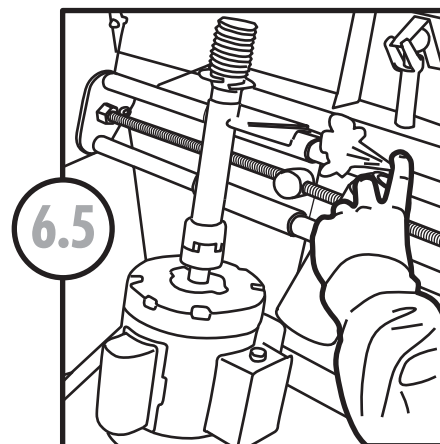
Nosta kansi ja puhdista 2 opastankoa 3M Scotch-opastyynyä tai hiontapaperia käyttämällä.

Silikonisuihketta käyttämällä (ei öljyä, joka viehättää pölyä ja likaa) suihkuta opastankoihin.



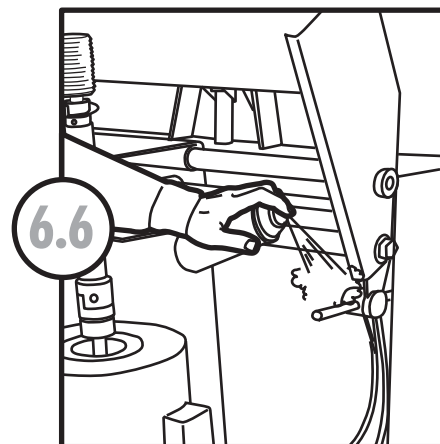
6.4

Suihkuta ristisyöttöiseen ACME-säikeitettyyn tankoon.



6.5

Suihkuta kallistettu ACME säikeitetty tanko.



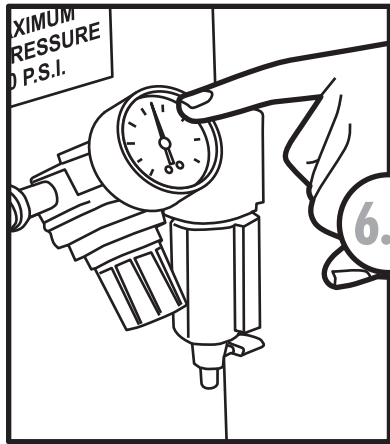
6.6

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## YLLÄPITO - PÄÄYKSIKKÖ

### OSA KUUSI

#### PÄIVITTÄINEN EHKÄISEVÄ YLLÄPITO

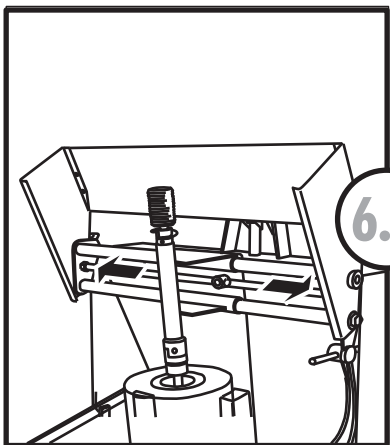


Tarkasta säädin.

Varmista, ettei ylitä maksimia 90 PSI:n painetta.

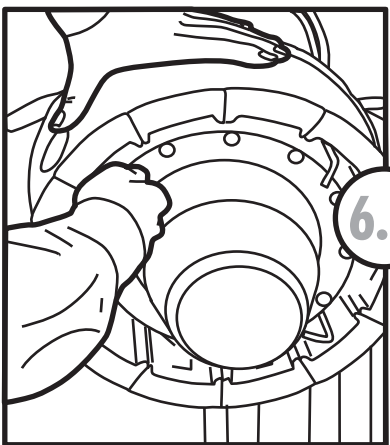
#### VÄRÄHTELY

Värähtelyä on odotettavissa saippauskoneen normaalin toiminnan kanssa yhteydessä. On tärkeä tarkistaa että seuraavat alueet on tarkastettu ja sen mukaisesti uudelleen kiristetty.



Löysää asetetut ruuvit ACME:n säätömutterille sopivaa avainta käyttämällä. Säädä mutteri ulkokehykseen molemmilla puolillamolempien. Älä ylikiristä.

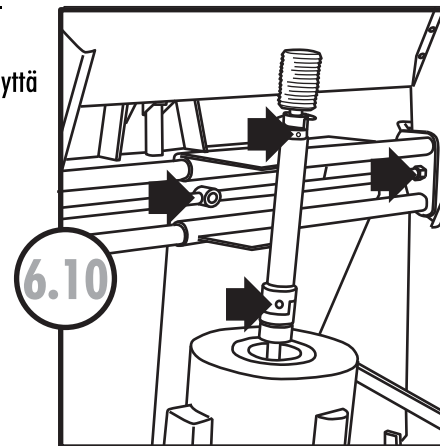
Kiristä asetettu ruuvi, testaa käsikammella. Sen on pystyttävä kääntymään vapaasti. Jos ei, säädä uudelleen



Tarkasta lukkotapit Pidennetyllä keskiöllä kerran päivässä sen varmistamiseksi, että ne pysyvät lukossa. (Vain STE-M)

#### VIIKOTTAINEN EHKÄISEVÄ YLLÄPITO

Käytä toimitettua kuusiokoloavainta tarkistaaksesi fyysisesti asetusruuvien kireyttä teräoppalilla, kytkimillä ristiinsyöttömuttereilla sekä Ristiinsyöttötangolla että kallistustangolla.



**Noudata aina sopivaa sulkemis/uloslukitsemismerkintätoimenpidettä.**

Saippauskoneen ajo-akselin laakerit, kannen salva ja muut liikkuvat osat on vaihdettava, jos niissä näkyy toimintahäiriön tai kulumisen jälkieä. Nämä on tarkastettava, kun suoritetaan kuukausittaisia tarkastuksia varusteessa.

#### SAIPPAUSKONEEN VIANMÄÄRITYS

##### SAIPPAUSKONEEN MOOTTORI EI TOIMI Mahdolliset syyt:

Ajoakseli on takertunut

1. Ajoakseli kaapattu
2. Virtakytkimen toimintahäiriö
3. Kahvan hallintakytkimen toimintahäiriö

##### RATKAISUT:

1. Irrota saippauskone virrasta
2. Yritä pyörittää ajoakselia käsin. Vahvista, että laakerit ovat toimintakunnossa
3. Testaa virtakytkin jatkuvuuden vuoksi
4. Testaa kahvan hallinta jatkuvuuden vuoksi

##### TERIEN RIKKOUTUMINEN

Mahdolliset syyt. Korjaa tarpeen mukaan.

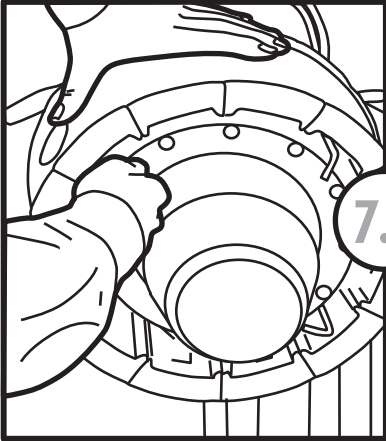
1. Tiivisterengas puuttuu johtoruuvien ja teräoppaan yläosan väliltä.
2. Teräoppaat kuluneet tai huonosti asennettu.
3. Terän johtoreuna on liian terävä (pyöristä viilalla)
4. Johtoruuvien kulma asetettu väärin
5. Kiviä tai jätteitä ei ole poistettu renkaasta
6. Johtoruuvi kulunut
7. Ajoakselin laakeri on kulunut

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

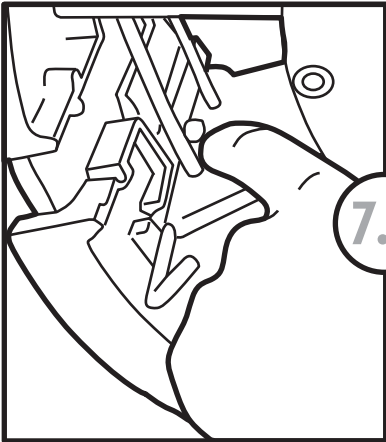
## YLLÄPITO - PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ OSA SEITSEMÄN

Frekvenssi, jossa nämä toimenpiteet ovat tarpeen voivat riippua ilmankosteus- ja kosteustasosta paineilmasyötössäsi.

Katso pidennettävän keskiön ylläpito- ja vianmääritysopasta kulumisen ja vaihto-osien merkkien ohjeista.

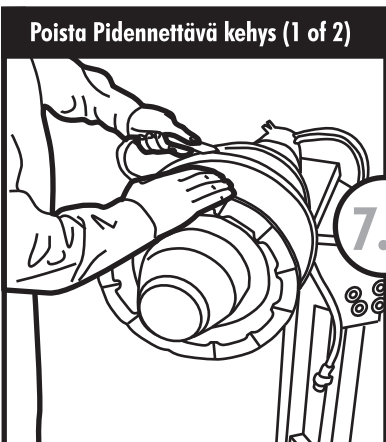


Tarkasta, että pidennettävä kehys lukkiutuu sen varmistamiseksi, että ne lukkiutuvat paikalleen. Tähän liittyy fyysinen lukkiutumisen tunne varmistaa, että ne on käännetty vastapäivään.



Pidennä kehystäsi. Lukitse keskiösi nähdäksesi kielekkeen lukkiutuminen kehukseen. Varmista, että kaikki neljä ovat lukittu asentoon.

### VIIKOTTAINEN EHKÄISEVÄ YLLÄPITO



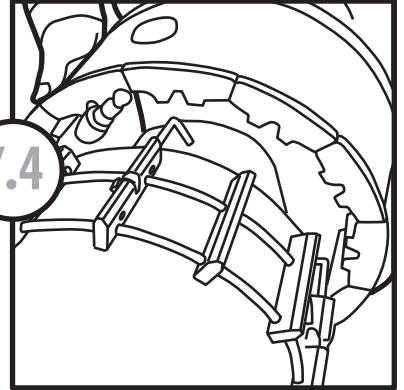
Poista Pidennettävä kehys (1 of 2)

Poista Pidennettävä kehys ensin irrottamalla 2 ilmansyöttöletkua.

Jatka vapauttamalla kielekkeet ja vetämällä varovasti kehykseen poistamiseksi.

7.4

Poista Pidennettävä kehys (2 of 2)

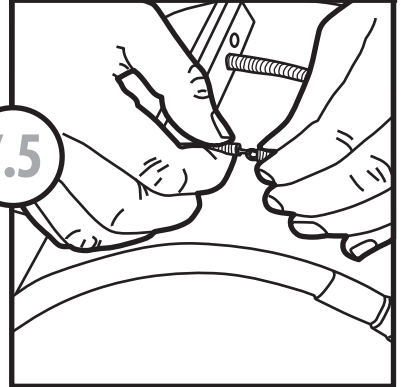


### OHJAUSSAUVAN POISTAMINEN

Irrota yksi kahdesta jousesta (suositellaan takajousi) ja poista hellästi jousi vetämällä se ulos sauvasta, Aseta jousi sivuun.

7.5

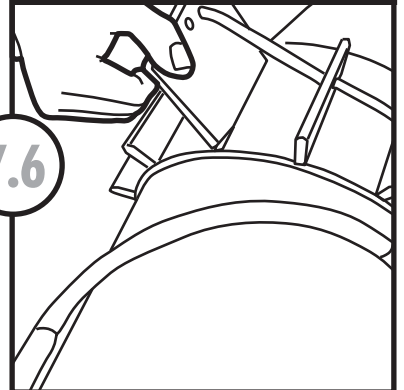
Poista sauvat (1 of 4)



Poista sauvat yksi kerrallaan vetämällä suoraan ylös, kunnes ne ovat täysin poistuneet sauvan aukosta.

7.6

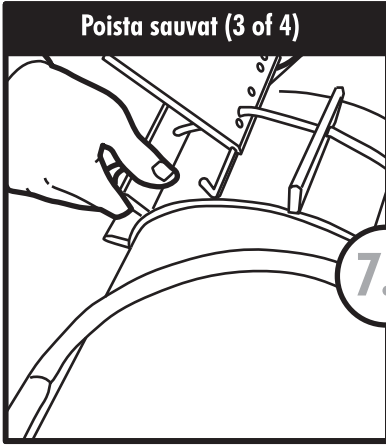
Poista sauvat (2 of 4)





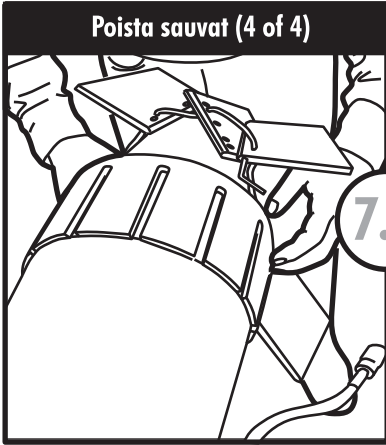
# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## YLLÄPITO - PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ OSA SEITSEMÄN



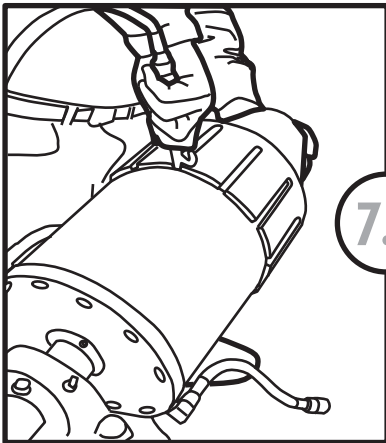
Käännetään sitten sauvat 180° ja annetaan jousi sivuun lepäämään keskiöllä ennen kuin jatketaan seuraavan sauvan poistamista.

**7.7** Tämä tekee sauvojen renkaan poistamisen keskiöstä helpommaksi.



Kun kerran sauvat on poistettu, vedä kokoelmaa varovasti pois päin keskiöstä varmistamalla, että vapautat sauvat, jotka saattavat jumittua lukitustappien vuoksi.

**7.8**



Ilmaletkulla puhallettua ilmaa käyttämällä suoraan avosauvan aukkoihin, jotka antavat likimääräisen 2-3 sekunnin puhalluksen syvälle aukkoon työskennellen letkulla sivusta sivuun. Tämä auttaa häätämään ja karkottamaan kaikki liat ja jätteet, jotka ovat kerääntyneet keskiöön. Liitä ilmaletkusi joka toiseen auoökoon sopivan ilmanvaihdon saamiseksi.

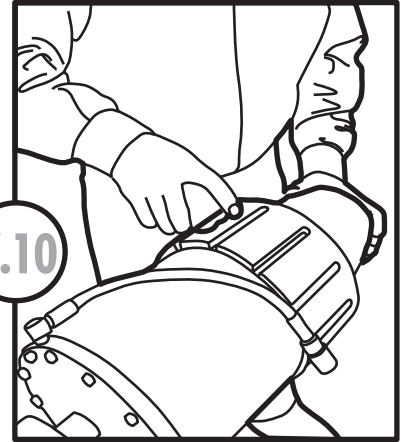


**Käytä ainoastaan Marine grade-rasvaa, kuten TSI PN 10787.**

Marina grade-rasvan käyttö antaa rasvakalvon jokaiseen keskiön aukkoon.

Käännä keskiötä etenemiseksi seuraavaan avoimeen aukkoon kunnes kaikki aukot on voideltu

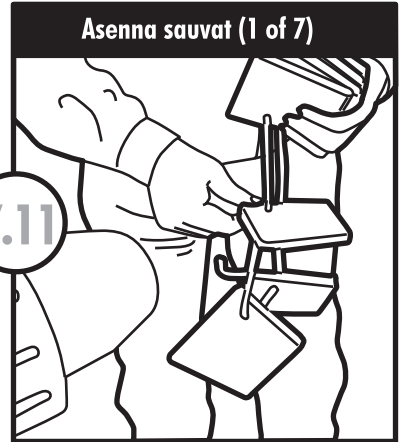
**7.10**



**Suojakäsineitä suositellaan, kun asennetaan sauvoja**

Puhdista varovasti jokainen sauva ja kaksi jousia ennen niiden asentamista. Sauvojen on oltava puhtaat liasta ja jätteestä. Jos on kovia alueita läsnä, suositellaan 3M Scotch Guard-tyynyllä tai hiomapaperilla poistamista.

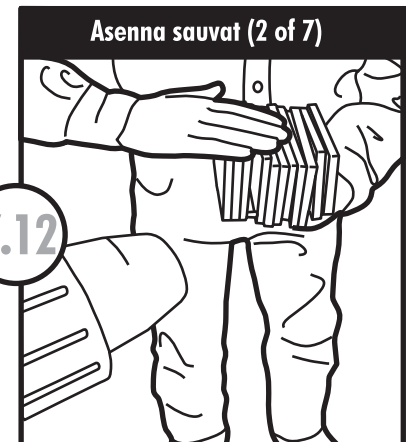
**7.11**



Asenna sauvat (1 of 7)

Kallistettu pinta jokaisella sauvan liitetään aukkoihin ja ajautuu kartiota vasten keskiössä. Sovella tasainen kalvo marine grade-rasvaa jokaisen sauvan kallistetulle pinnalle.

**7.12**



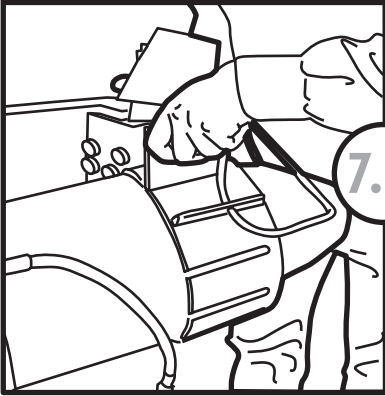
Asenna sauvat (2 of 7)



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## YLLÄPITO - PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ OSA SEITSEMÄN

Asenna sauvat (3 of 7)

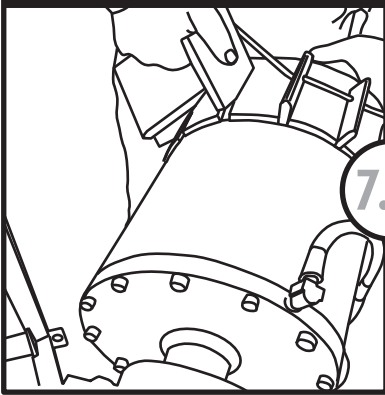


7.13

Aloita sauvojen liittäminen keskiöön. Rinnasta sauvat siten, että kallistettu (rasvattu) puoli lepää keskiön sisällä.

Sauvan kapeampi osa liukuu lähimpänä keskiön takaosaa. Pidempi osa on lähempänä sinua (Katso diagrammia).

Asenna sauvat (4 of 7)

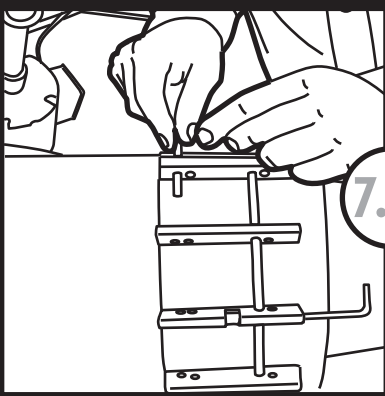


7.14

Kun asennetaan 12 sauvaa keskiön aukkoihin varmista, että neljällä sauvalla, joissa on lukituskielekkeet on kaksi normaalia sauvaa niiden välissä.

Asenna noin kuusi sauvaa ja liitä väliaikaisesti jousi niiden läpi. Kierrä keskiö ja jatka sauvojen asentamista.

Asenna sauvat (5 of 7)

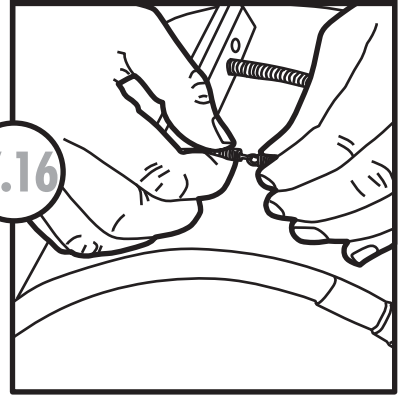


7.15

Kun asennat jäljellejääneet sauvat, irrota jousi, säietä se uutena asennettujen sauvojen läpi kunnes kaikki 12 on asennettu.

Asenna nyt takajousi ulkoisiin aukkoihin ja säietä jokaisen sauvan läpi.

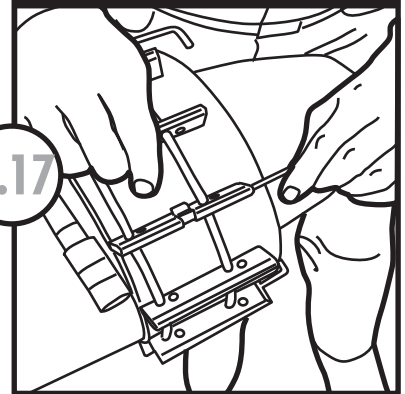
Asenna sauvat (6 of 7)



7.16

Liitä jousien päädyt sitten uudelleen, kun ne tapaavat.

Asenna sauvat (7 of 7)



7.17

Kun kerran jousi on liitetty uudelleen, tarkista, että kielekkeet on AVATTU.

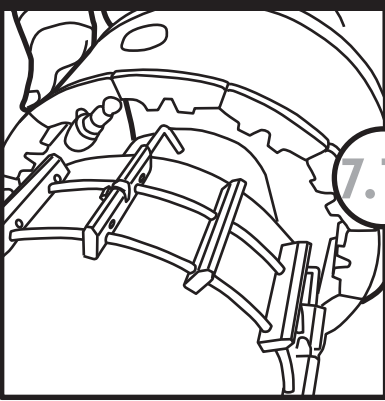
Jousien ja sauvojen liittämisen jälkeen alla oleva valokuva näyttää, miltä laitteen tulee näyttää



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## YLLÄPITO - PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ OSA SEITSEMÄN

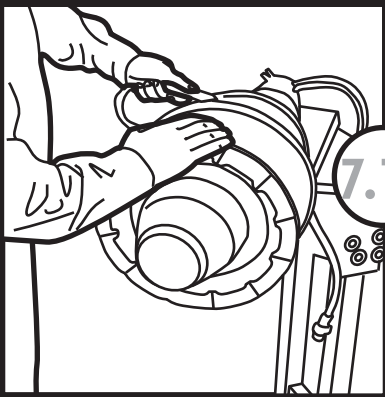
### Asenna pidennettävä kehys (1 of 2)



Asenna kehys uudelleen keskiöön sen varmistamiseksi, että ilmalinjan kytkimet kehyksellä kohdistetaan keskiössä olevaan ilmalinjaan.

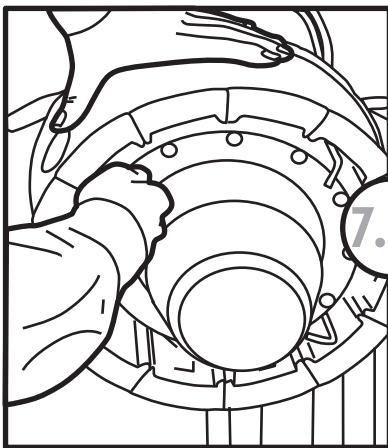
7.18

### Asenna pidennettävä kehys (2 of 2)



Kehys on sijoitettava siten, että kehysen ilmaletkut on liitetty, niissä on niin paljon väliä, kuin mahdollistaa pidennyksen tarpeellisen etäisyyden.

7.19



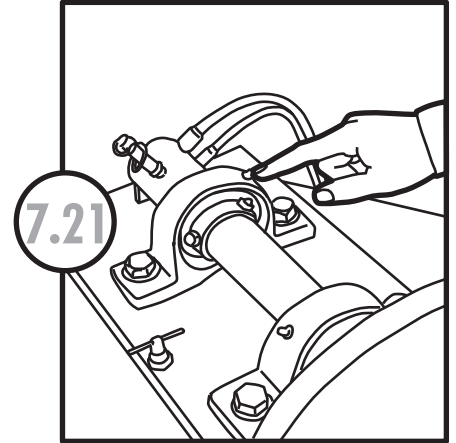
Lukitse lukituskielekkeet kehyksellä ja pidennä kehystä..

7.20



**Tarkasta fyysisesti ja silmämääräisesti sen varmistamiseksi, että lukitustapit on lukittu hyvin ennen ilman päästöä kehuksesta**

Tarkasta myös akseli asetusruuvien kireys, joka löytyy Pidennetyllä keskiöllä. Anna 1 rungon rasvakeros tiivistettyihin laakereihin Pidennetyin keskiön aksellilla.



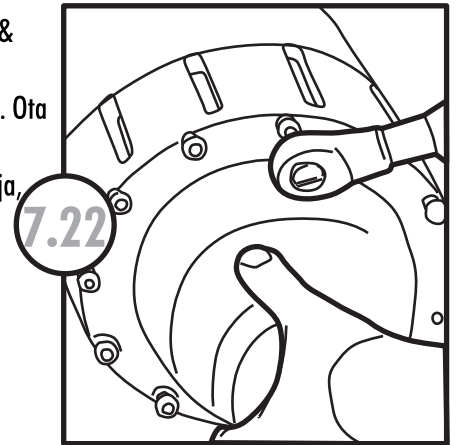
7.21

### 1-6 KUUKAUDEN EHKÄISEVÄ YLLÄPITO

Poista Pidennettävä kehys (Katso kuvaa 7.3 - 7.4)

Poista sauvat (Katso kuvaa 7.5 - 7.9)

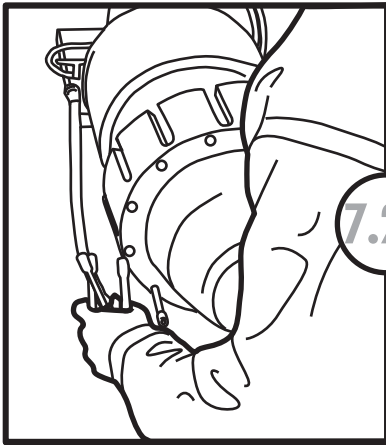
Poista Pidennettävä kehys & sauvat ennen seuraavan toimenpiteen suorittamista. Ota keskiön etukansi pois löysäämällä kannen pulteja, mutta jättämällä ne eristettynä aukoissa.



7.22

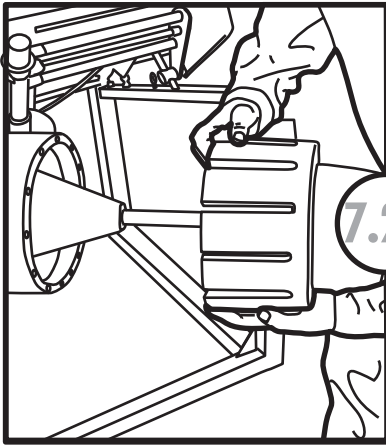
# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## YLLÄPITO - PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ OSA SEITSEMÄN



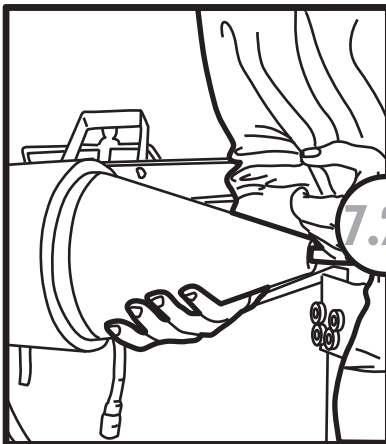
Vedä keskiöiden kansi noin 6-8 tuumaa pois keskiöstä. Poista sitten löysäyty keskiön kannen pulkit täysin ja laita ne sivuun.

7.23



Vedä kansi ulos suoraan, huolehtimalla, ettei sisäkseli taitu. Kun kerran kansi ja akselisarja on vedetty ulos täysin aseta varovasti sivuun ja poista kartio.

7.24

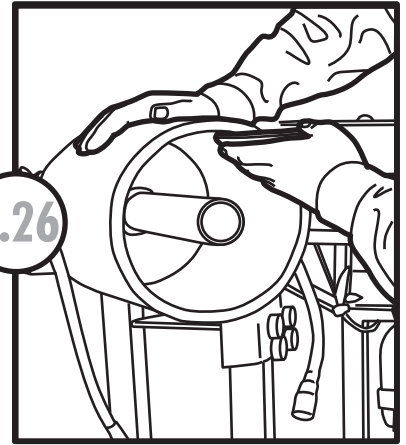


Poistat kartion liittämällä sormen kartion akselin aukkoon (ole varovainen ettet vahingoita itseäsi). Tarraa toisella kädellä Kartion kapeaa kärkeä ja työstä kartiota varovasti ulos kammioista. Voi olla, että.

Joudut työstämään kartiota ylös ja alas samalla, kun vedät kartiota ulospäin. Ole varovainen, ettet pudota kartiota, koska se voi tulla odottamattomasti ulos. Aseta kartio pohjalle siten, että kartion kärki katsoo ylöspäin.

7.25

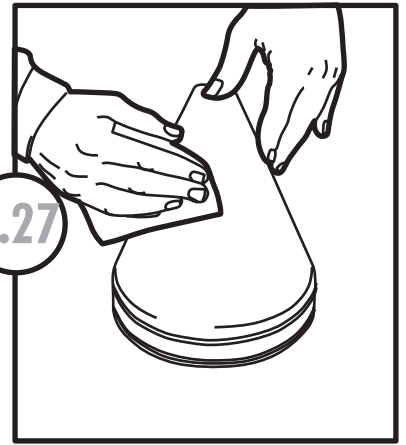
Puhdistusliuosta käyttämällä pese ja pyyhi kaikki rasvat, öljyt ja kerääntymät, joita saattaa löytyä sen sylinterin sisällä. Käytä 3M Scotch-tyynyä keskiökammion sisäseiniin varovaiseen pyyhkimiseen kaikkien likojen ja jäänteiden poistamiseksi.



7.26

Kiillottamalla sisältä auttaa kaikkisen mahdollisten syöpmysten poistossa. Valmiiden seinien on tunnutta-va erittäin sileältä.

Kun kerran kartion pinta on puhdas ja sileä, nosta kartio kääntämällä sen sivulle ja lepuuttamalla se pyyhkeelle tai pehmeälle pinnalle, kuten syliisi tai polvellesi Siloita sitten tasainen ulkopinta missä kumieristekin löytyy.



7.27

Kartio on myös siloitettava samalla menetelmällä. Kun kartio on sijoitettu tasaiselle pinnalle (kartion kärki ylöspäin) käytä samaa tyyntytyyppiä kartion ulkopinnan tasoittamiseksi.

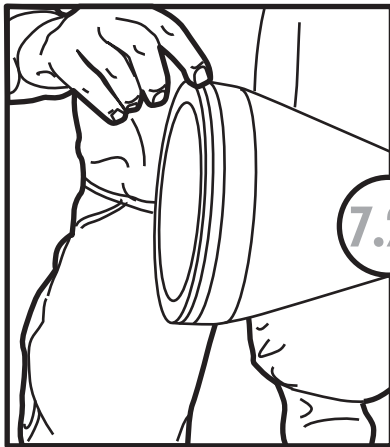
Ole erittäin huomaavainen kartion pinata siloittaessa, jotta se olisi erittäin sileä koskettaessa.



7.28

# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## YLLÄPITO - PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ OSA SEITSEMÄN



Tutki kumieristettä itse tunnustamalla rakoja ja vikoja etsimällä. Jos löytyy vikoja suuress ulkoisessa kumieristeesssä tai jommassa kummassa pienessä sisäeristeessä (kartion kapenevasta päästä) ota sitten yhteys.

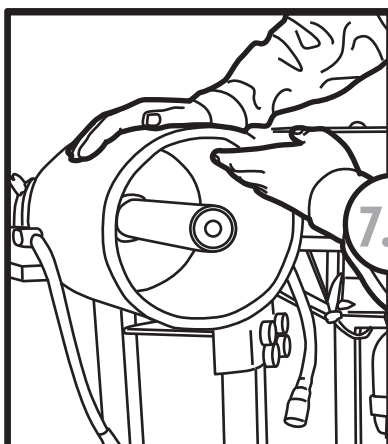
Meihin saadaksesi eristesarjan viallisen eristeen vaihtamiseksi.



Voitele kartion ulkoinen pinta marine-rasvakalvolla.

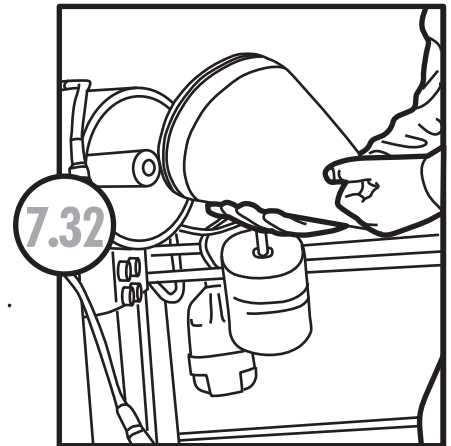


**Käytä ainoastaan Marine grade-laakerirasvaar, kuten TM PN 10787.**



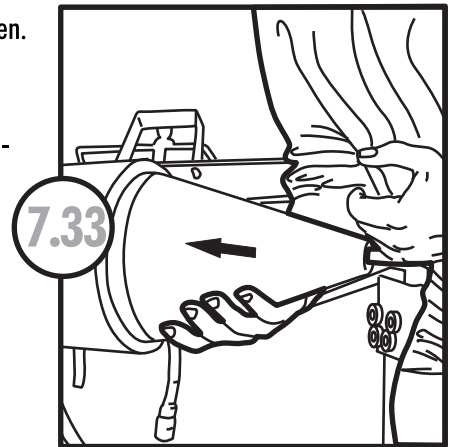
Voitele keskiökammion sisäosa myös. Sovella tasainen kalvo marine grade laakerirasvaa.

Laita kartio takaisin keskiön kammioon (kapeneva pää sinuun katsoen). Nosta kartio laittamalla sormesi (ole varovainen keskiön yläosaan ja tue kartion painoa toisella kädellä.

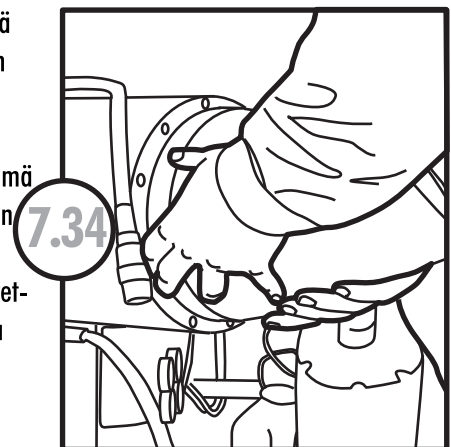


Asenna nyt kartio uudelleen.

Rinnasta ulkoinen pohja varovasti keskiön kammio-aukeaman kanssa.

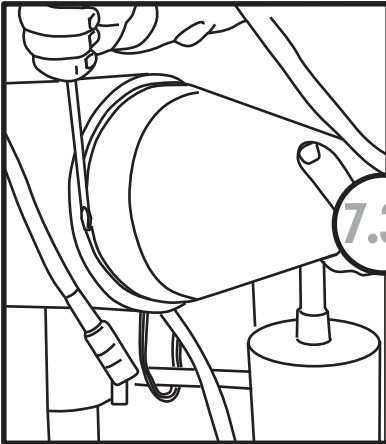


Pitämällä kapenevaa päätä turvallisesti, aloita paineen sovellutus suurempaan ulkokumieristeeseen, joka löytyy kartion pohjassa. Tämä eriste muodostaa ilmatiiviin eristeen, luomalla kireän sovituksen. Eriste on puristettava, antaen kartiolle istua kartion kammion sisälle.



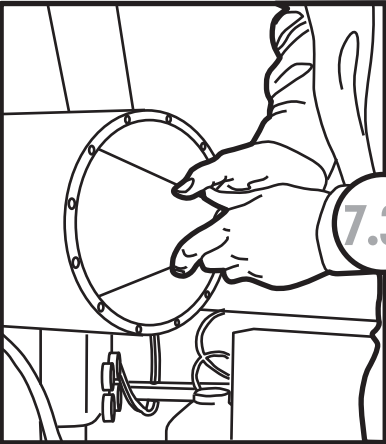
# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## YLLÄPITO - PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ OSA SEITSEMÄN

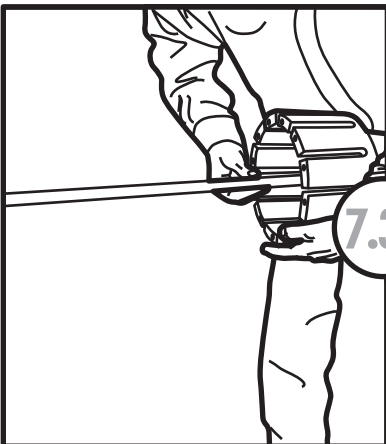


Lattapäisen ruuviavaimen käyttö voi auttaa eristeen hitaassa puristamisessa. Käytä mitä tahansa välinettä voi aiheuttaa vahinkoa eristeelle, älä siis työnnä ruuvimeisselin kärkeä eristeeseen vaan vedä se.

Sen kärkeä mielummin eristettä pitkin, pakottamalla sen litistymistä. Voi olla avuksi, jos aloitat eristeen yhdeltä puolelta ja keskityt sen puristamiseen tarpeeksi, jotta kartio saisi tarpeeksi pintaa.



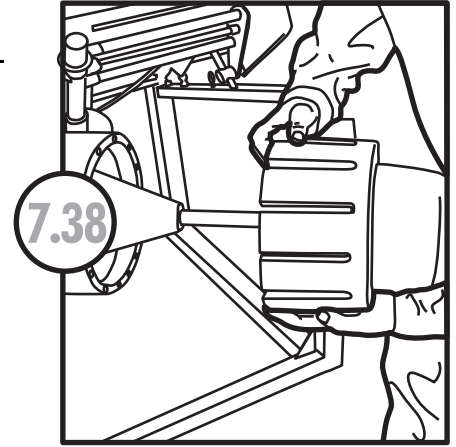
Ennen mittaam kumieriste on täysin keskiön kammiossa ja kartio on sitten varovasti laskettava kammioon, kunnes se lepää keksiökammion takaseinällä.



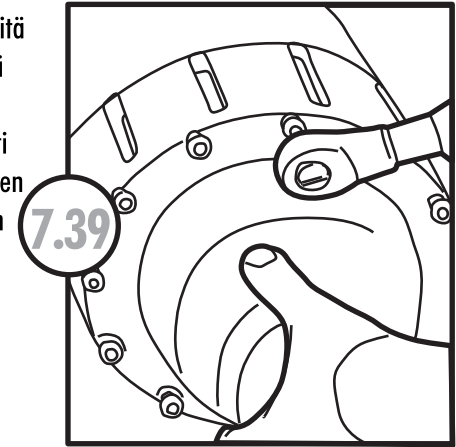
Sijoita akseli ja keskiön kansis- arja. Tarkasta akseli, kovat alueet ja käytä 3M Scotch Guard-tyynyä niiden siloitta miseksi.

Rasvaa akseli marine-ras vakalvolla tasaisesti koko pituudelta.

Liitä akseli ja keskiön kansisraja kartion kapene- vaan päähän samalla ole varovainen ettei



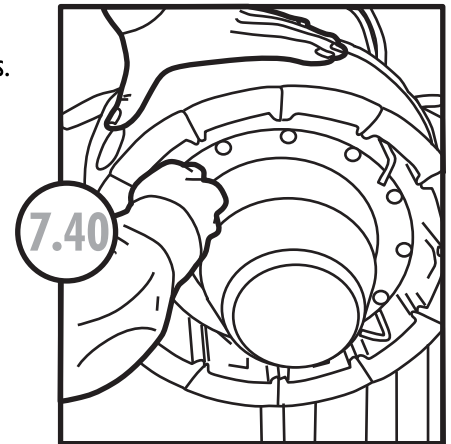
Kun kerran on paikallaan, liitä keskiön kannen pultit ja liitä ne sopiviin aukkoihin. Varmista, että jokainen pultti on käsin ennen minkäänlaisen ilma-avaimen tai pidättimen käyttöä.



**Asenna sauvat (Katso kuvia 7.11 - 7.17)**

**Asenna pidennettävä kehys (Katso kuvia 7.20 - 7.21)**

Lukitse lukituskielekkeet kehyksessä ja pidennä kehys.

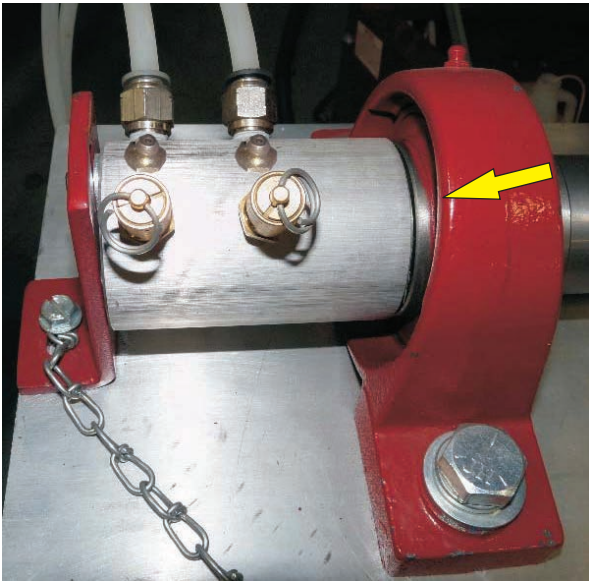


**Tarkasta fyysisesti ja silmämääräisesti sen varmistamiseksi, että lukitustapit on LUKOS- SA ja varmistu ennen ilman poistamista kehyksestä.**

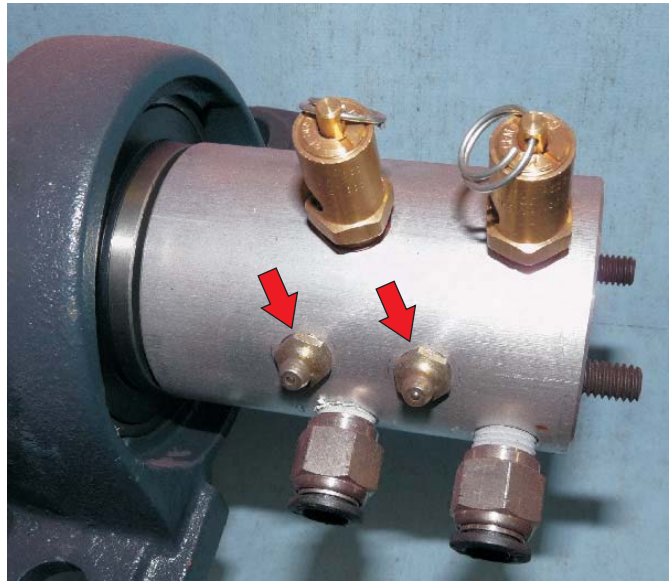


# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## YLLÄPITO - PIDENNETTÄVÄ KESKIÖ OSA SEITSEMÄN



Sopivan ilmavirtaustoiminnan vuoksi Pidennettävän keskiö-järjestelmän on tehtävä pieni aukko. Katso keltaista nuolta. Säätojen tai koneesi ylläpitoa tehtäessä tämä aukko ei saa ylittää 1/16 tuumaa. Suurempi aukko voi olennaisesti vähentää sopivaa ilmavirtausta Pidennettävään keskiöön.



Rasvaa tulokeskiö kahden punaisen nuolen osoittamassa kohdassa. Lisää normaalissa käytössä yksi pumppaus rasvaa jokaiseen zerk:iin joka 30. päivä.

## VAIHTOEHTO OSA – PYÖRÄHISSI



YLÖS/ALAS



***Pysäytä nostokoneisto tyhjänä ennen polkimen painamista***

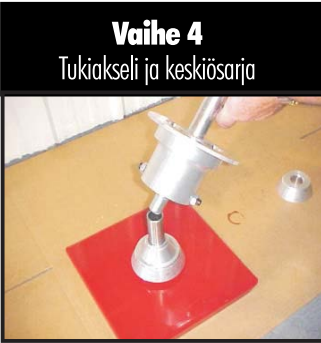
### PYÖRÄHISSI

Pyörtä rengas jissin rampille, kunnes se saavuttaa vasteen. Pysäytä ramppi ja paina jalustinta (viitattu sinisellä nuolella) hissin kytkemiseksi. Kun kerran hissi saavuttaa yläosan, kytke pyörä laakerin aukkoon. Kun rengas on kytketty laakereihin, pysäytä nostoramppi ja paina poljinta hissin rampin alentamiseksi.





|           |  |  |
|-----------|--|--|
| SSG# 6030 | <b>NOPEA LUKKOLAIKAN SOVIIN TOIMENPITEET</b> | Käytettäväksi<br>SSG, ST &<br>STE-M SIPERS |
|-----------|--|--|



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## STE-M AUTOMATISOITU KIERROKSEN SYÖTTÖ - TOIMINTA

SARJA PN 6005

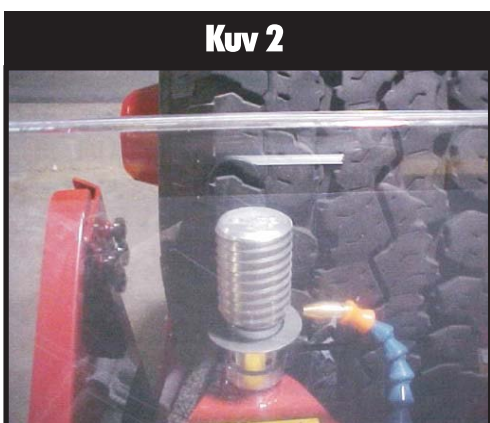


**Kuv 1**

### **Vaihe 1**

Käännä kytkin vasemmalle moottorin peruuttamisasentoon renkaan saippaamiseksi.

**(Kuv. 1)**



**Kuv 2**

Likimääräinen teräoppaan asento näkyy renkaassa. **(Kuv. 2)**

Sijoita terä samaan alkuasentoon kuin kädikirjan kampikone.



**Kuv 3**

### **Vaihe 2.**

Purista kahvan kytkintä koneen toiminnan käynnistämiseksi. Kytke suihkeyksikön huuru. Kun rengas kääntyy yhden kierroksen PAINA SYSÄYSPAINIKETTA teräopassarjan liikuttamiseksi sopivaan leikkausrivinasentoon.

**(Kuv. 3)**

\*\*Toista tämä toimepide, kunnes koko rengas on saipattu.

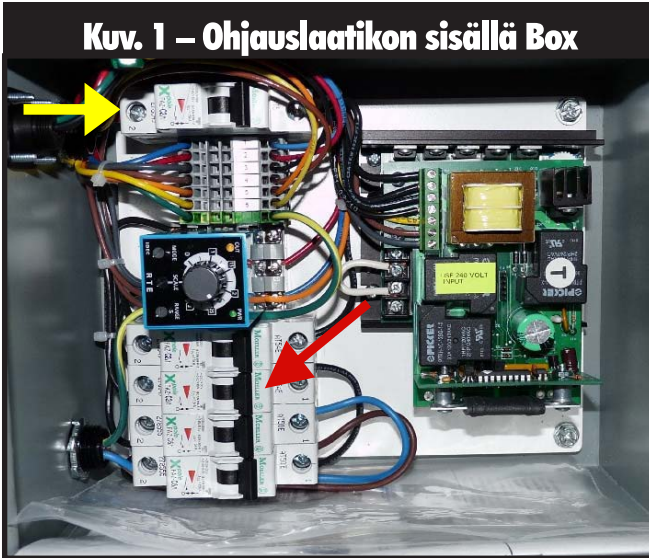
# RENKAAN SAIPPAUSKONE

## VAIHTOEHTO-OSA – AUTOMATISOITU KIERROKSEN SYÖTTÖ SAIPPAUSKONEEN AUTOMAATTISYÖTÖN OHJAUSLAATIKON PERUSTA- VIANMÄÄRITYS



**Kytke Sähkö Pois Ennen Ohjauslaatikon  
Avaamista**

**Kuv. 1 – Ohjauslaatikon sisällä Box**

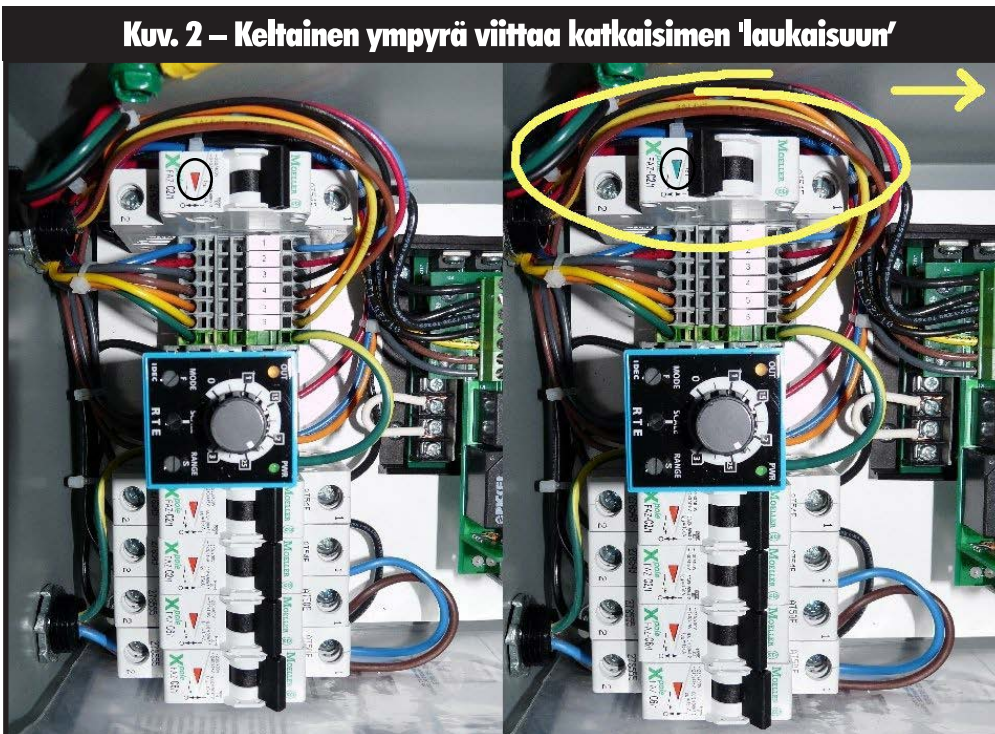


Ennen toimittamista on sähkökomponentit jokaisessa Ohjauslaatikossa tehtaan asettamat, testaamat ja optimaaliseen suoritukseen hyyäksymät.

Jos Saippauskoneen STE-M asentamisen jälkeen Automaattisella kierroksensyöttö (ACF) piirteellä ja se ei toimi, katso tätä suuntaviivaa.

Irrota virransyöttösi. Avaa Ohjauslaatikko, joka löytyy koneen sivussa. Tarkista silmämääräisesti, onko katkaisin 'lauennut'. Aseta katkaisin uudelleen.

**Kuv. 2 – Keltainen ympyrä viittaa katkaisimen 'laukaisuun'**



Kuvassa. 2 virrankatkaisin on lauennut (ympyröity keltaisella). Huomaa kiikkukytken asento ja punaisen nuolen muuttuminen vihreäksi. Jos jokin katkaisimista "laukeaa", käännä kiikkukytkin ja palauta se "ON" asentoon.



# RENKAAN SAIPPAUSKONE

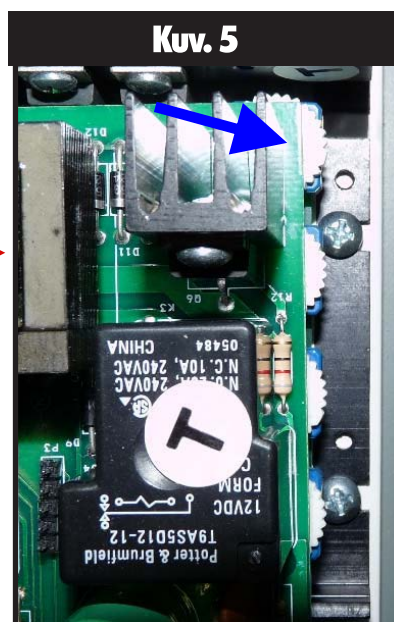
## VAIHTOEHTO-OSA – AUTOMATISOITU KIERROKSEN SYÖTÖ SAIPPAUSKONEEN AUTOMAATTISYÖTÖN OHJAUSLAATIKON PERUSTA- VIANMÄÄRITYS



Kytke virta uudelleen yksikköön ja kytke "ON"-asentoon. Etsi vihreää valoa, joka viittaa siihen, että virta on ON-asennossa. (Katso vihreää nuolta kuvassa 3) Jos vihreä valo ei ole päällä, tarkasta katkaisimet uudelleen.

TIEDOKSI: Oranssi nuoli osoittaa siihen, missä oranssi valo syttyy kun yksikkö on "Sykäys"-tilassa. Tämä ei saisi olla tekijä, mutta se on miksi oranssi valo on olemassa. Pyörä muuttaa Sysäyksen etäisyyden. Tämä on myös esiasetettu eikä saisi olla tekijä.

Alla olevat valokuvat osoittavat tietokoneen alusta ohjauslaatikossa. (Kuv. 4 & 5)  
Siinä löytyy neljä säätölaikkaa, jotka ovat tärkeitä Saippauskoneen automaattisyötön asettamiseen.



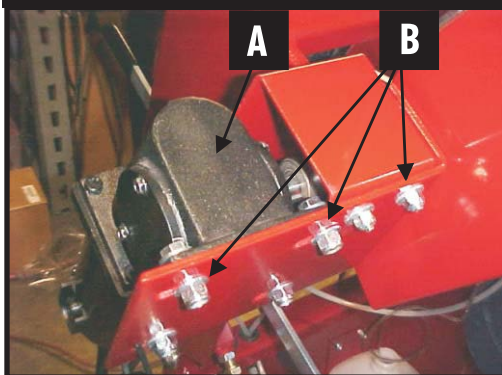
Tämä toimenpide kattaa ensimmäisen laikan, Virran ja mahdollisesti toisen laikan, Sykäyksen/Syöksyn säätämisen. Muuta vain yhtä näistä kerrallaan ja VAIN yhden kolon verran kerrallaan.

Katso kuvaa 5 ja käännä laikkaa myötäpäivään yhden kolon verran.  
Voi olla tarpeen säätää Virta-asetuksia jopa 3 kolon verran. Kun kerran hammaspyörämoottori alkaa toimia, se voi toimia sysäyksittäin. Käännä Sysäyksen säätölaikkaa yhden kolon verran myötäpäivään. Hienosäädä tärä asetusta yhden kolon verran kerrallaan.

Kun olet valmis, sulje ja varmista Ohjauslaatikon kansi.

# AUTOMATISOITU KIERROKSEN SYÖTÖ

Kuv. 1

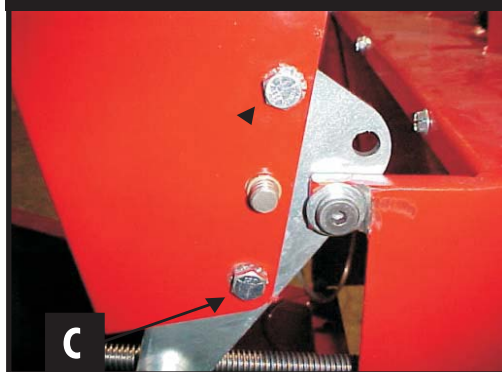


## MOOTTORIOPPAAN SÄÄTÖ:

Satunnaisesti koneen käytön ja liikkeen vuoksi Ristisyöttöoppaiden tangot saattavat olla väärin suunnattuja, joka aiheuttaa oikeakulmaisen moottorin (Kuv. 1. A) vetämään vaikeammin ja polttamaan sulakkeen. Irrota yksikkö.

Uudelleen rinnastamiseksi löysää korkkiruuvia (Kuv. 2 C) sijoita opastangot uudelleen siten, että ne ovat rinnakkain ja kiristä uudelleen.

Kuv. 2



## HANDMATIGE BEDIENING:

Poista moottori (Kuv. 1 A) löysäämällä pultit ja mutterit (Kuv. 1 B) ja vaihda manuaaliseen kampeen.

## VAIHTOEHTO-OSA – KULMA/SAIPPAUSLAIKAN SOVITTIMET



Moottori ajoyksikkö Saippauskoneessa saattaa sisältää kulmitetun moottorin kiinnityskehysen. Tämä optio mahdollistaa renkaiden saippauksen neljästä 15 asteen lisäkulmalisäyksin, kuin vakioyksikkö.



Tällä hetkellä löytyy kaksi suurta laikan sovitinta Saippauskoneille. Levykokosarjoja 19,5" ja 22,5" on saatavissa. Nämä levyt sallivat käyttäjälle ei-kiinnitettyjen renkaiden saippauksen halkaisijakoon 19,5" ja 22,5" välillä.

## VARAOSAT

| ERÄ NRO      | KUVAUS                                   |
|--------------|--|
| 18.071       | Saippauskoneen terät                     |
| 24.929       | 250/1000 terän opassarja merkitty "A"    |
| 25.929       | 300/1000 terän opassarja merkitty "AA"   |
| 26.929       | 350/1000 terän opassarja merkitty "D"    |
| 27.929       | 400/1000 terän opassarja merkitty "E"    |
| 28.816 6.887 | Saippausviila                            |
| 58.242       | Mutteriavain                             |
| 57.242       | 5/32 Johtoruuvi                          |
| 56.242       | 7/32 Johtoruuvi                          |
| 55.242       | 9/32 Johtoruuvi                          |
| 62.242       | 11/32 Johtoruuvi                         |
| 6030         | 13/32 Johtoruuvi                         |
| 33.901       | PikaKiinnityslaikan lukkosovitin         |
| 43.901       | 1125mm 10 Budd-sovitin                   |
| 42.901       | 35mm x 10 Budd-yleiskiinnityssovitin     |
| 167.190      | 285.75mm x 10 Budd-yleiskiinnityssovitin |
| 2.029        | Suihkehuurteen jäähdytysyksikkö          |
| 3738-1       | Silikoniemulsio                          |
| 4038-1       | Kahvan ohjauskytkin                      |
| 4479         | Kahtaisvaihtokytkin                      |
| 10787        | Terän suoja                              |
| 4954 5.964   | Keskiön rasva                            |
| 31.034       | Käsikampi                                |
| 31.034C      | 8" Ajoakselisarja                        |
| 128.055      | Kytkin ristiakselilla                    |
|              | Vain ristiakseli                         |
|              | Ristisyöttömutteri                       |



# TAKUULAUSEKE JA PALAUTUKSET

Luotettava takuu ja ammattitaito.

TSISSG:n tuotteet suunnittelivat ja kehittivät oman alansa asiantuntijat. Suunnittelun ja testaamisen intohimomme jää toiseksi vain halullemme luoda alan innovaatioita ja todellisia ratkaisuja, joihin asiakkaamme voivat luottaa. Yli 25 vuoden kokemuksellamme valmistuksessa, säilytimme kykymme tarjota kilpailukykyisiä hintoja samalla, kun työllistämme ja valmistamme tuotteemme Yhdysvalloissa. Valmistamme itse suurimman osan tuotteistamme ja olemme ylpeitä ammattitaidostamme. Luotamme jokaiseen tuotteeseen eikä vain väitä niiden olevan erinomaisia, vaan pidämme laadun tinkimättömänä vastuunamme.

TSISSG tuotteiden taataan olevan virheettömästi valmistettuja yksi vuosi ajan alkaen ostopäivästä alkuperäiselle omistajalle. Korjaustakuu kestää (90 päivää) alkuperäisestä ostopäivästä alkaen. Holkit, laakerit ja normaali kuluminen eivät kuulu takuun piiriin. Renkaan leikkuuterät eivät kuulu takuun piiriin. Huolimaton käsittely, laiminlyönti, väärinkäyttö, runteleminen, sopimaton käyttö, luvattomat korjaukset, lisäykset, ja / tai muutokset kumoavat automaattisesti tämän takuun ja vapauttavat TSISSG:n kaikista velvoitteista. Kaikki etukäteen maksetut takuun piiriin kuuluvat osat on palautettava RGA listassa olevaan tehtaaseen hyvityksen takia. Kaikki tehtaalta kuljetetut takuun alaiset osat lähetetään asiakkaan kustannuksella. Väärään tehtaaseen palautettu materiaali tai tuote hylätään. Minkä tahansa takuutyötä tarvitseva kone on tuotava Monticellon tehtaaseen, MN tai TSISSG:n valtuuttamaan paikkaan.

Palautukset:

**!!HUOMAUTUS!!** Ilman RGA:ta palautetut tuotteet hylätään. Kaikkiin palautuksiin lasketaan 15 % käsittelykulut, sekä mahdolliset kunnostuksen ja uudelleenpakkaamisen lisämaksut. Palautustuoteluvan (RGA) lomake on hankittava ennen minkään materiaalin tai tuotteen palauttamista. Kaikki materiaalit tai tuotteet on palautettava 15 päivän kuluessa RGA:ssa olevasta päivämäärästä tai RGA mitätöidään.

